

SIPTM

HEUERNTTE

Robuste Heuernte

www.sip.si

VERKAUFSPROGRAMM

INHALTSVERZEICHNIS

SCHEIBENMÄHWERKE

Heckmäherwerke (Mittenaufhängung des Mähbalkens)

SILVERCUT DISC 300 S, 340 S, 380 S	10
SILVERCUT DISC 270 S RC, 300 S FC/RC, 340 S FC (mit Aufbereiter)	12

Frontmäherwerke

SILVERCUT DISC 270 F ALP, 300 F, 300 F ALP	14
SILVERCUT DISC 300 F FC/RC, 340 F FC (mit Aufbereiter)	16

Mäherwerke gezogene Ausführung

SILVERCUT DISC 300 T FC/RC	18
----------------------------	----

Kombination

SILVERCUT DISC 900 C, 900 C FC (mit Aufbereiter)	20
800 C RC	

Heckmäherwerke (Seitenaufhängung des Mähbalkens)

DISC 220 S ALP, 260 S ALP, 300 S ALP	22
--------------------------------------	----

Frontmäherwerke

OPTICUT DISC 220 F ALP, 260 F ALP, 300 F ALP	24
--	----

TROMMELMÄHWERKE

Heckmäherwerke (Seitenaufhängung des Mähbalkens)

ROTO DRUM 165 S, 185 S, 220 S	27
-------------------------------	----

KREISELZETTWENDER

SPIDER 455 4, 555 4	32
SPIDER 615 6 /HS, 685 6 /HS	34
SPIDER 815 8, 815 8 HS	36
SPIDER 1100 10	38
SPIDER 1500 14 T	40
SPIDER 230 2 ALP, 350 4 ALP, 400 4 ALP, 600 6 ALP	42

KREISELSCHWADER

STAR 360 10, 400 11, 430 12, 470 13	48
STAR 430 12 T	50
STAR 600 20 T – Einstellbarschwadablage	52
STAR 700 22 T – Seitenschwadablage	54
STAR 720 22 T, 850 26 T – Mittelschwadablage	56
STAR 300 8 ALP, 350 8 ALP	58

BANDRECHEN

FAVORIT 234 /F ALP, 254 /F ALP, 274 /F ALP	62
--	----

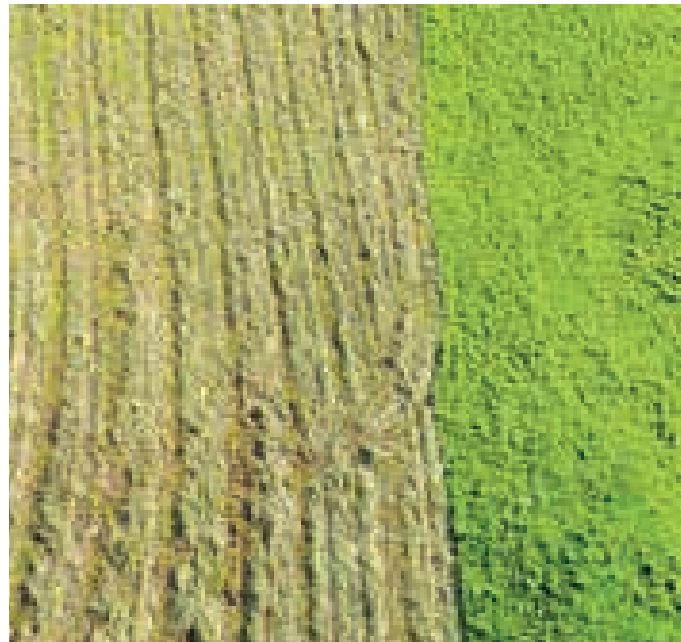
LADEWAGEN

SENATOR 17 9, 22 9, 26 9	66
--------------------------	----



WIR SIND EXPERTEN IN DER GRÜNLANDTECHNIK.

SIP ist der größte slowenische Hersteller von Landmaschinen. Der Hauptsitz befindet sich in Šempeter v Savinjski dolini. Wir nutzen unsere langjährige Erfahrung um robuste und hochwertige Maschinen zu produzieren.



Unser Hauptprogramm besteht aus: **Mähwerke, Kreiselzettwender und Kreiselchwader.**

Unsere **Vision** ist es, modernste Maschinen für die Gründlandernte zu entwickeln, damit wir die hohen Ansprüche unserer Kunden erfüllen können.

SIP Maschinen zeichnen sich durch ihre einfache Bedienung und robuste Bauweise bei einer gleichzeitig langen Lebensdauer aus.

Unser modernes Grünlandernteprogramm bietet professionelle Lösungen für verschiedenste Gruppen von **Anwendern** wie z.B.:

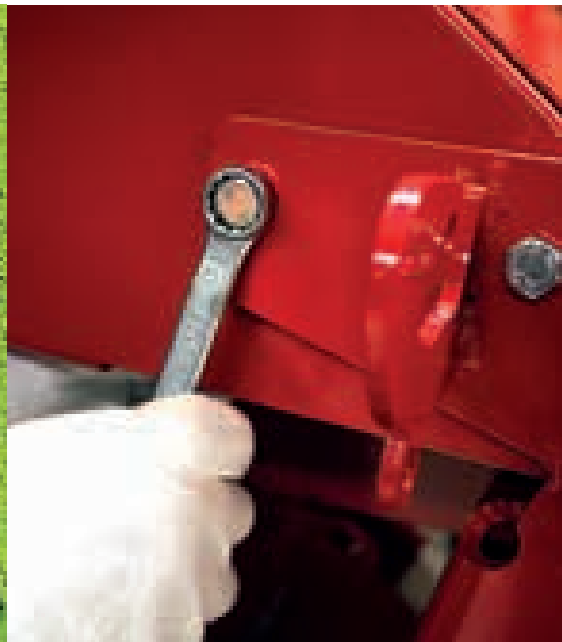
- **Lohnunternehmer und Großbetriebe:**

Große Arbeitsbreiten für effizientes Bearbeiten von großen Flächen bei hoher Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Maschinen

- **Klein strukturierte Landwirte** oder Landwirte im Berggebiet: Maschinen mit geringem Gewicht und kleineren Arbeitsbreiten für kleiner oder schwer zugängliche Flächen

Wir exportieren mehr als 80 Prozent unserer Produkte in 55 Länder weltweit.

IN UNSEREN PRODUKTEN STECKEN MEHR ALS **60 JAHRE** WISSEN UND ERFAHRUNG.



Mit dem Kauf einer **SIP-Maschine** entscheiden sie sich für robuste Maschinen mit einfachem Handling bei jedem Einsatz. Unsere Maschinen bieten bewährte Lösungen vom Einsatz auf Großflächen bis hin zum Einsatz im steilen Gelände.

Mit dem Ziel, zuverlässige und langlebige Maschinen zu entwickeln, arbeiten wir eng mit unseren Endkunden zusammen, die mit den Maschinen unter den verschiedensten Bedingungen arbeiten. Daraus gewinnen wir wertvolle Eindrücke und Erfahrungen, die wir in die Entwicklung unserer Maschinen einfließen lassen.

Das Ergebnis ist ein ausgewogenes und breit gestreutes Produktportfolio bestehend aus robusten, langlebigen Maschinen für höchste Ansprüche in allen Einsatzbereichen.

Eine einwandfreie Funktion der Maschinen für viele Jahre ist uns besonders wichtig. Um dies zu garantieren, verwenden wir ausschließlich beste Komponenten von namhaften Herstellern.

Schnelle Reaktionszeit, praktische Lösungsvorschläge und schnelle Ersatzteilverfügbarkeit das ganze Jahr. So können Ausfälle schnell und effizient erledigt werden und die Arbeit schnellstmöglich fortgesetzt werden!

COMPUTERGESTÜTZTE LÖSUNGEN

Computergestützte 3D Entwicklung sind die Grundlage für die Herstellung von hochwertigen Maschinen. Eine ausführliche Überwachung des gesamten Herstellungsprozesses, sowie Kontrolle der zugekauften Komponenten und eine gründliche Endkontrolle, garantieren einen hohen Qualitätsstandard für unsere Produkte. Das Ergebnis sind robuste, zuverlässige und effiziente Maschinen.

KNOW HOW

In Kooperation mit renommierten Herstellern von Grundkomponenten bündeln wir ein umfangreiches Wissen, welches wir in die Entwicklung und Fertigung unserer Maschinen einfließen lassen.

GETESTET UNTER PRAXISBEDINGUNGEN

Wir überlassen nichts dem Zufall. Bevor unsere Maschinen auf den Markt kommen, werden Komponenten und Maschinen umfangreichen Materialtests unterzogen. Besonders wichtig ist es für uns, dass die Maschinen unter realen Praxisbedingungen getestet werden. Hierfür werden die Maschinen von ausgewählten Endkunden in den verschiedensten Regionen über einen längeren Zeitraum auf Herz und Nieren geprüft.

UNSERE PHILOSOPHIE IST: **ROBUST**

Dieses Wort spiegelt drei **außergewöhnliche Eigenschaften** von SIP-Maschinen wider :

HALTBARKEIT

Unsere Maschinen verfügen über eine außergewöhnlich hohe Haltbarkeit. Unsere Produkte sind für maximale Leistung bei höchst möglicher Lebensdauer ausgelegt. Außerdem überzeugen die Maschinen in allen Einsatzbereichen.

EFFIZIENZ

Unsere Maschinen sind einfach zu bedienen. Eine lange Vorbereitungszeit kostet Zeit und Geld. Durch einfache und schnelle Einstellung der Maschinen kann man schneller mit der eigentlichen Arbeit beginnen und so eine höhere Arbeitsleistung erzielen.

VERWENDUNG

Einfaches Manövrieren, kompakte Abmessungen, einfacher Transport und Lagerung sind nur ein paar Punkte, die das Arbeiten erleichtern.

SCHEIBENMÄHWERKE

Unsere **robusten** Scheibenmähwerke mit ausgezeichneter Entlastung gewährleisten besten Schnitt, sauberes und hochwertiges Futter. Einfache Einstellung und Wartung sind garantiert.



GESCHRAUBTER MÄHBALKEN

Ein gleichmäßiger Futterfluss über den Mähbalken ist entscheidend für eine gute Schnittqualität. Ein schneller Abtransport des gemähten Futters nach hinten ist entscheidend für **hohe Arbeitsgeschwindigkeiten** und beim Bergabmähen. Der von uns entwickelte Mähbalken mit speziell geformten Mähscheiben erledigt diese Arbeit problemlos.

1

Speziell geformte Scheiben

aus hoch verschleißfestem Stahl mit einer Stärke von 5 mm gewährleisten eine hervorragende Abführung des Futters.

2

Die Mähscheiben werden einzeln **über Scherbolzen** vor einer Überlastung abgesichert. So wird eine Beschädigung des Balkens bei einer Überbelastung der Scheiben verhindert. Der Aufbau der Mähscheibe gewährleistet einen einfachen und schnellen Wechsel der Scherbolzen.

3

Optionale **Hintere Verstärkung** des Mähbalkens, so werden die Mähscheiben zusätzlich an der Rückseite geschützt

4

Serienmäßig eingebautes **Klingenschnellwechselsystem**.

5

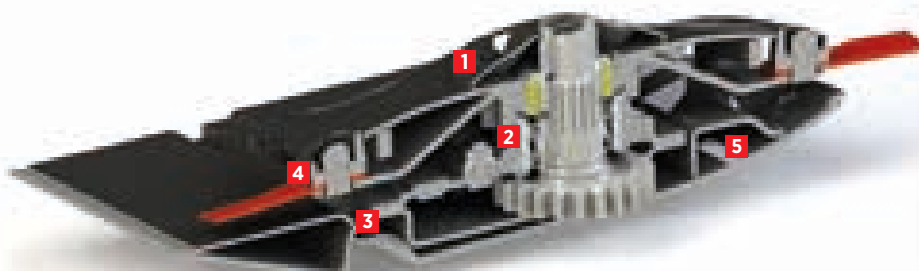
Abgerundete Gleitkufen ermöglichen eine große Auflagefläche. Geschmiedete Gleitkufen aus hoch verschleißfestem Borstahl gewährleisten eine lange Lebensdauer und einen hohen Schutz des Mähbalkens und der Scheiben.



Klingenschnellwechselsystem (QCS - quick change system)



Geschraubter Mähbalken



Überlastsicherung mit Scherbolzen (DDSS - disc drive safety system)

HECKMÄHWERK SILVERCUT DISC S

Neuer robuster Anbaubock

Mechanische Anfahrtsicherung (CSS - collision safety system)

Hydraulische Entlastung

Mittenaufhängung des Mähbalkens

Überlastsicherung mit Scherbolzen
(DDSS - disc drive safety system)



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Heckanbau Kat. II, III
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk
Anfahrtsicherung	Mechanisch
Entlastung	Hydraulisch
Gelenkwelle	Mit Rutschkupplung und Freilauf
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (It. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN	SILVERCUT DISC 300 S	SILVERCUT DISC 340 S	SILVERCUT DISC 380 S
Arbeitsbreite (m)	2,90	3,25	3,67
Gewicht (kg)	790	850	930
Transportbreite (m)	1,86	1,86	1,86
Transporthöhe (m)	3,39	3,65	4,00
Zapfwellendrehzahl (U/min)	1000	1000	1000
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000	3000	3000
Mähscheibenanzahl	7	8	9
Messeranzahl	14	16	18
Messergröße (mm)	110x48x4	110x48x4	110x48x4
KW/PS Bedarf	46/61	54/72	62/82
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18	18
Leistung (ha/h)	3,5	4,0	4,5
Schnitthöhe (mm)	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Schwadbreite (m)	1,40 - 1,80	1,80 - 2,20	2,20 - 2,60
Scheibendrehrichtung	im Paar	im Paar	im Paar
Montagezeit (h)	3	3	3

Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk



Mechanische Anfahrtsicherung
(CSS - collision safety system)



Für den Transport ist die Maschine 120° hinter dem Schleper schwenkbar und auf einer Fläche von nur 3,2 m² abstellbar (Option)

SILVERCUT DISC S sind Heckmäherwerke mit Mittelaufhängung des Mähbalkens, kombiniert mit stufenloser hydraulische Entlastung, die eine optimale Boden Anpassung ermöglichen.

Das Mähwerk verfügt über einen extrem robusten Tragrahmen und der massive Antriebsstrang garantiert eine optimale Kraftübertragung vom Traktor zum Mähbalken.

Eine leichte Handhabung und eine gute Übersicht während der Arbeit sind nur 2 Punkte, die für dieses Mähwerk sprechen. Die durchdachte Konstruktion und das einzigartige Design ermöglichen eine gründliche Arbeit bei höchster Leistung.

HECKMÄHWERK MIT AUFBEREITER SILVERCUT DISC S FC/RC

Neuer robuster Anbaubock

Mechanische Anfahrtsicherung (CSS - collision safety system)

Hydraulische Entlastung

Mittenaufhängung des Mahbalkens

Zinken- oder Walzenaufbereiter



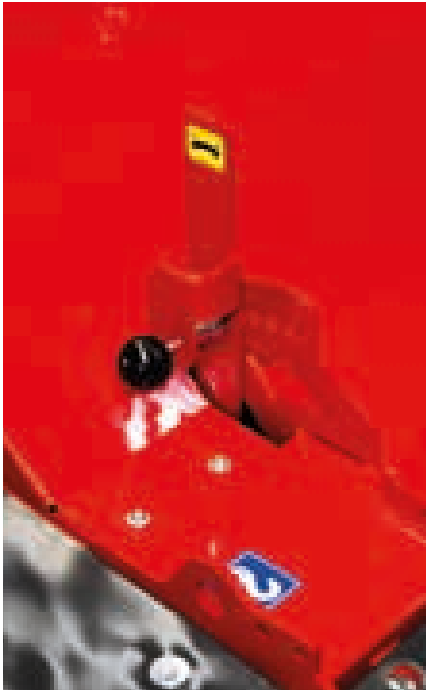
SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Anbaubock Kat. II, III
Antrieb	Gelenkwelle Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk
Anfahrtsicherung	Mechanisch
Entlastung	Hydraulisch
Gelenkwelle	Mit Rutschkupplung und Freilauf
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	SILVERCUT DISC 300 S FC	SILVERCUT DISC 340 S FC	SILVERCUT DISC 270 S RC	SILVERCUT DISC 300 S RC
Arbeitsbreite (m)	3,25	3,25	2,47	2,90
Gewicht (kg)	1180	1180	1000	1160
Transportbreite (m)	1,86	1,86	1,86	1,86
Transporthöhe (m)	3,39	3,65	3,00	3,39
Zapfwelldrehzahl (U/min)	1000	1000	1000	1000
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000	3000	3000	3000
Mähscheibenanzahl	7	8	6	7
Messeranzahl	14	16	12	14
Messergröße (mm)	110x48x4	110x48x4	110x48x4	110x48x4
kW/PS Bedarf	60/80	68/90	52/70	60/80
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18	18	18
Leistung (ha/h)	3,5	4,0	3,0	3,5
Schnitthöhe (mm)	40 - 70	40 - 70	40-70	40-70
Schwadbreite (m)	1,40 - 2,80	1,60-3,00	1,00 -2,40	1,40 - 2,80
Scheibendrehrichtung	im Paar	im Paar	im Paar	im Paar
Aufbereiter	Zinken-	Zinken-	Gummi-	Gummi-
Montagezeit (h)	3	3	3	3

Einstellbare Aufbereitungsintensität



Zinkenaufbereiter (FC) mit Einstellbarer Aufbereitungsintensität und Kunststoffzinken für optimale Aufbereitung.



Gummiwalzenaufbereiter (RC) ermöglicht ein gleichmäßiges Aufbereiten des Futterklee. Die Intensität des Aufbereitens kann stufenlos eingestellt werden.



Stufenlos einstellbare Aufbereitungsintensität



Hydraulische Entlastung

SILVERCUT DISC S FC/RC sind Heckmähwerke mit Mittelaufhängung des Mähbalkens und mit Zinken- oder Gummiwalzenaufbereiter. Sie ermöglichen eine schnellere Trocknung von Futter und damit eine höhere Effizienz.

Die verstellbaren Klappen garantieren eine perfekte Verteilung des Futters bei jeden Bedingungen. Die hydraulische Entlastung kann während der Fahrt verstellt werden.

Aufbereiter sind ein wichtiger Teil der Ausrüstung für den modernen Landwirt. Ein Aufbereitermähwerk mäht das Futter, knickt bzw. quetscht es und verteilt es in einem Arbeitsschritt. Dadurch wird ein Arbeitsgang (Zetten) eingespart, die Trocknungszeit erheblich verkürzt und das Wetterrisiko minimiert.

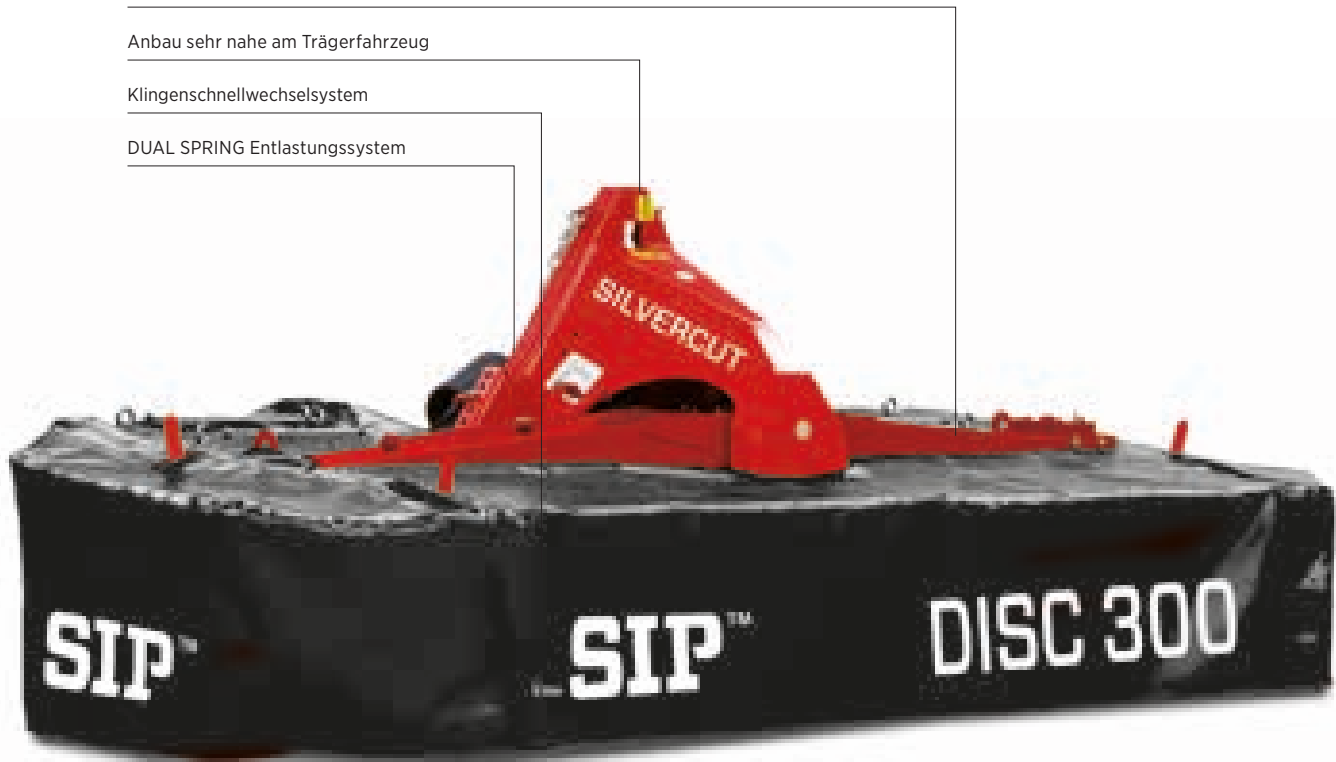
FRONTMÄHWERK SILVERCUT DISC F

Der Antrieb wird durch ein robustes Gehäuse geschützt

Anbau sehr nahe am Trägerfahrzeug

Klingenschnellwechselsystem

DUAL SPRING Entlastungssystem



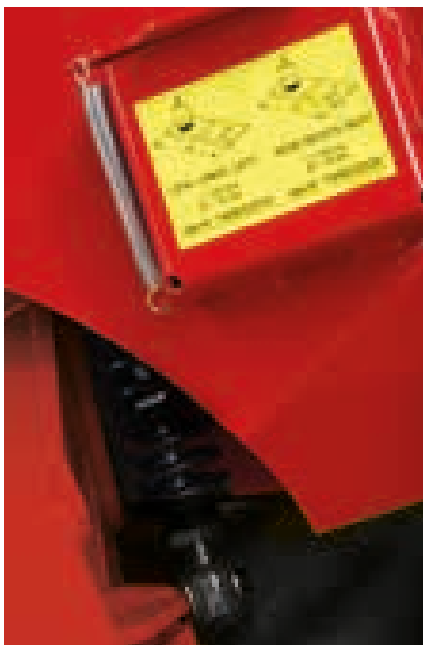
SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Ansatzstück für Schnellkuppeldreieck Kat. II
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk
Entlastung	Mechanisch
Gelenkwelle	Mit Rutschkupplung und Freilauf
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	SILVERCUT DISC 270 F ALP	SILVERCUT DISC 300 F	SILVERCUT DISC 300 F ALP
Arbeitsbreite (m)	2,62	2,97	3,03
Gewicht (kg)	530	580	590
Transportbreite (m)	2,70	3,00	3,05
Zapfwellendrehzahl (U/min)	1000	1000	1000
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000	3000	3000
Mähscheibenanzahl	6	7	7
Messeranzahl	12	14	14
Messergröße (mm)	110x48x4	110x48x4	110x48x4
kW/PS Bedarf	38/51	46/61	46/61
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18	18
Leistung (ha/h)	3,0	3,5	3,6
Schnitthöhe (mm)	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Schwadbreite (m)	1,00	1,40	1,20-1,40
Scheibendrehrichtung	zur Mitte	kombiniert	zur Mitte
Montagezeit (h)	1	1	1

Mechanische Federentlastung (DUAL SPRING) mit zwei Federn ermöglicht eine effektive Boden Anpassung und einen gleichmäßigen Auflagedruck des Mähbalkens auf dem Boden.



Horizontaler Niveauegleich links und rechts mit Anpassungswinkel +/- 9°.



Ansatzstück für Schnellkuppeldreieck Kat. II (SILVERCUT DISC 270 F ALP, 300 F)

Das Frontscheibenmäherwerk **SILVERCUT DISC F** hat den Schwerpunkt sehr nahe am Traktor. Die Aufhängung mit horizontalem Niveauegleich ermöglicht eine perfekte Boden Anpassung, sowohl in flachem als auch in steilem Gelände.

Durch den Frontanbau erhält kann der Fahrer während des Mähens den Arbeitsbereich besser kontrollieren. Hindernisse wie z.B. Zäune können schneller erkannt werden. Die Mäh scheiben werden einzeln über Scherbolzen vor einer Überlastung abgesichert. So wird eine Beschädigung des Balkens bei einer Überbelastung der Scheiben verhindert.

Die Bedienung vom SILVERCUT DISC F ist sehr einfach. Die Bauweise ist sehr robust und garantiert eine lange Lebensdauer.

FRONTSCHLEIBENMÄHWERK MIT AUFBEREITER SILVERCUT DISC F FC/RC

Antrieb durch eine spezielle Kevlar Zahnriemen (Gates)

Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk

Anbau sehr nahe am Trägerfahrzeug

Hydraulische Entlastung



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Ansatzstück für Schnellkuppeldreieck Kat. II
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk
Entlastung	Hydraulisch
Gelenkwelle	Mit Rutschkupplung und Freilauf
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW)
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	SILVERCUT DISC 300 F FC	SILVERCUT DISC 340 F FC	SILVERCUT DISC 300 F RC
Arbeitsbreite (m)	2,90	3,25	2,90
Gewicht (kg)	870	990	930
Transportbreite (m)	2,96	3,25	2,96
Zapfwellendrehzahl (U/min)	1000	1000	1000
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000	3000	3000
Mähscheibenanzahl	7	8	7
Messeranzahl	14	16	14
Messergröße (mm)	110x48x4	110x48x4	110x48x4
kW/PS Bedarf	60/80	70/95	60/80
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18	18
Leistung (ha/h)	3,5	4,0	3,5
Schnitthöhe (mm)	40-70	40-70	40-70
Schwadbreite (m)	1,40	1,50	1,40
Scheibendrehrichtung	im Paar	im Paar	im Paar
Aufbereiter	Zinken-	Zinken-	Gummi-
Montagezeit (h)	2	2	2

Robuster Anbau mit hydraulischer Entlastung (Hydraulic float) für beste Boden Anpassung.



Seitenschutz ist an der Transportstellung verbunden mit einem speziellen Mechanismus

Zinkenaufbereiter (FC) mit Einstellbarer Aufbereitungsintensität und Kunststoffzinken für optimale Aufbereitung.



Gummiwalzenaufbereiter (RC) ermöglicht ein gleichmäßiges Aufbereiten des Futterklees. Die Intensität des Aufbereitens kann stufenlos eingestellt werden.

SILVERCUT DISC F FC/RC ist sehr wendig und genau/exact. Wegen seiner Zinken- oder Gummi Aufbereiter es produziert hohe Futterqualität.

Durch den sehr nahen Anbau vom SILVERCUT DISC F FC/RC am Traktor, bleibt man beim Mähen sehr wendig. Durch die Verwendung des Aufbereiters wird die Trocknungszeit verkürzt und ein Arbeitsgang gespart (Zetten).

Durch die serienmäßige hydraulische Entlastung kann der Auflagedruck des Mähbalkens ideal eingestellt werden. Dadurch verbessert sich die Boden Anpassung auf hügeligem Untergrund und die Grasnarbe wird vor Verletzungen geschützt.

Die Mähwerk hat einen horizontalen Niveaueausgleich einem mit Anpassungswinkel von +/- 9° links und rechts. Eine hohe Transportposition bzw. Aushubhöhe ermöglichen eine gute Zugänglichkeit bei Reinigung und Wartung. Das Gerät ist sehr übersichtlich konstruiert, eine stufenlos verstellbare hydraulische Entlastung ist serienmäßig und alle wichtigen Teile sind geschützt verbaut.

EIN GEZOGENES MÄHWERK SILVERCUT DISC T FC/RC

Getriebe

Hydraulisch gesteuerte Deichsel

Aufbereiterantrieb durch eine spezielle Kevlar Zahnriemen (Gates)

Mähbalkenaufhängung über Parallelogramm

Mechanische Entlastungssystem
DUAL SPRING



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	2-Punkt Unterlenker-Anbaubock Kat. II, III
Antrieb	Winkelgetriebe, Gelenkwellen und doppel Kreuzgelenk
Anfahrssicherung	mit Parallelogramm
Entlastung	Hydraulisch
Gelenkwelle	Mit Rutschkupplung und Freilauf
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	SILVERCUT DISC 300 T FC	SILVERCUT DISC 300 T RC
Arbeitsbreite (m)	2,9	2,9
Gewicht (kg)	1880	1880
Transportbreite (m)	3	3
Transporthöhe (m)	2	2
Mähscheibenanzahl	7	7
Messeranzahl	14	14
Messergröße (mm)	110x48x4	110x48x4
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000	3000
Zapfwellendrehzahl (U/min)	1000	1000
Leistung (ha/h)	3,5	3,5
kW/PS Bedarf	80/60	80/60
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18
Schnitthöhe (mm)	40-70	40-70
Scheibendrehrichtung	im Paar	im Paar
Aufbereiter	Zinken-	Gummi-
Montagezeit (h)	2	2

Stufenlose Höhenverstellung



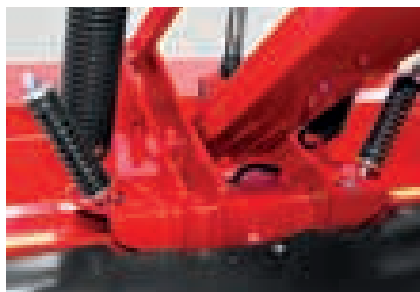
Winkelgetriebe 90° horizontal derbar



Spezialgetriebe am Mähbalken.



Gummiwalzenaufbereiter (RC) ermöglicht ein gleichmäßiges Aufbereiten des Futterklee. Die Intensität des Aufbereitens kann stufenlos eingestellt werden.



Parallelogramm-Rahmen für ausgezeichnete Boden Anpassung.



Rädern zur besseren Anpassung an den Boden in der Nähe des Mähbalkens

SILVERCUT DISC T FC/RC garantiert durch seine spezielle Aufhängung eine ausgezeichnete Boden Anpassung. Dadurch wird die Futterqualität gesteigert, der Kraftbedarf optimiert und der Verschleiß der Maschine verringert.

Die einfache und solide Konstruktion bietet hervorragende Wendigkeit mit bis zu 90° Einschlagwinkel.

Zinken- und Gummiwalzenaufbereiter gewährleisten eine gleichmäßige Verteilung des Futters auf die gesamte Breite der Maschine. Durch die Verkürzung der Trocknungszeit wird die Futterqualität maßgeblich verbessert. Durch den Entfall eines zusätzlichen Arbeitsschrittes (Zetten) werden ca. 10% Energie gespart.



Zinkenaufbereiter (FC) mit Einstellbarer Aufbereitungsintensität und Kunststoffzinken für optimale Aufbereitung.

MÄHKOMBINATION SILVERCUT DISC C

Sicheres Abstellen durch massive Abstellfüße

Mechanische Anfahrtsicherung (CSS - collision safety system)

Hydraulische Entlastung

Mittenaufhängung des Mahbalkens

Klingenschnellwechselsystem
(QCS - quick change system)



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Heckanbau Kat. I, II
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk
Anfahrtsicherung	Mechanisch
Entlastung	Hydraulisch
Gelenkwelle	Mit Rutschkupplung und Freilauf
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW) 2 x doppelwirkend (2DW)
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	SILVERCUT DISC 900 C	SILVERCUT DISC 900 C FC	SILVERCUT DISC 800 C RC
Arbeitsbreite (m)	8,69	8,69	8,00
Gewicht (kg)	1760	2320	2320
Transportbreite (m)	2,86	2,86	286
Transporthöhe (m)	3,65	3,65	3,50
Zapfwelldrehzahl (U/min)	1000	1000	1000
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000	3000	3000
Mähscheibenanzahl	16	16	14
Messeranzahl	32	32	28
Messergröße (mm)	110 x 48 x 4	110x48x4	110x48x4
KW/PS Bedarf	90/120	140/190	118/157
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18	18
Leistung (ha/h)	12	12	10
Schnitthöhe (mm)	40-70	40-70	40-70
Schwadbreite (m)	1,80-2,20	1,60-3,00	1,40-2,80
Scheibendrehrichtung	im Paar	im Paar	im Paar
Aufbereiter	-	Zinken-	Gummi-
Montagezeit (h)	8	8	8



Direkt Antrieb über Gelenkwelle und Doppelkreuzgelenk.

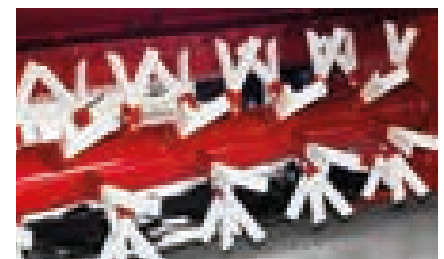


Einstellbare Stützbeine

Hydraulische Entlastung



Gummiwalzenaufbereiter (RC) ermöglicht ein gleichmäßiges Aufbereiten des Futterklee. Die Intensität des Aufbereitens kann stufenlos eingestellt werden.



Zinkenaufbereiter (FC) mit einstellbarer Aufbereitungsintensität und Kunststoffzinken für optimale Aufbereitung.

Der Mähkombination **SILVERCUT DISC C** hat nur einen Zweck: Höchste Flächenleistung bei bester Qualität in möglichst kurzer Zeit!

Durch die Kombination mehrerer Mäherwerke (1 x Front, 2 x Heck) wird eine große Arbeitsbreite erreicht. Die Kombination bietet maximale Produktivität und außergewöhnliche Haltbarkeit bei gleichzeitig niedrigen Erhaltungskosten. Die Mäherwerkskombination ist die ideale Lösung für Großbetriebe und Lohnunternehmer.

Mit Flächenleistungen von bis zu 15 ha/h entspricht diese Mäherwerkskombination selbst den hohen Erwartungen von spruchsvollsten Kunden.

HECKMÄHWERKE

DISC S ALP

Mechanische Entlastungssystem DUAL SPRING

Robuster Anbaubock

Mechanische Anfahrssicherung

Hydraulische Balkenaushebung

Hochklappbare Schutzvorrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Heckanbau Kat. I, II
Antrieb	Keilriemenantrieb
Anfahrssicherung	Mechanische Anfahr- und Ausklinkvorrichtung
Entlastung	Federentlastung mit zwei Federn
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW)
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	DISC 220 S ALP	DISC 260 S ALP	DISC 300 S ALP
Arbeitsbreite (m)	2,16	2,6	3,0
Gewicht (kg)	455	490	580
Transportbreite (m)	1,32	1,32	1,46
Transporthöhe (m)	2,7	3,1	3,8
Mähscheibenanzahl	5	6	7
Messeranzahl	10	12	14
Messergröße (mm)	110x48x4	110x48x4	110x48x4
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3185	3185	3185
Zapfwelldrehzahl (U/min)	540	540	540
Leistung (ha/h)	2,5	3	3-3,5
kW/PS Bedarf	28/39	38/50	45/60
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18	18
Schnitthöhe (mm)	35-60	35-60	35-60
Schwadbreite (m)	0,8-1,1	1,1-1,6	-
Scheibendrehrichtung	zur Mitte	zur Mitte	zur Mitte
Montagezeit (h)	1	1	1

Keilriemenantrieb Zugfeder



Robuster und leichter 3-Punkt Heckanbau



Hydraulische Entlastung DUAL SPRING:
Zwei Entlastungsfedern (1 Feder zur Entlastung des äußeren Balkens,
1 Feder zur Entlastung des inneren Balkens)



Antrieb des Mähbalkens

Die **DISC S ALP** Heck-Mäherwerk sorgt für eine hervorragende Schnittqualität in extrem steilen Gelände.

Die leichte, aber trotzdem robuste Bauweise des Mähbalkens sorgt für eine ausgezeichnete Boden Anpassung bei Arbeiten im Bereich von -30° nach unten bis $+45^\circ$ nach oben. Bei einem Aufprall wird das Mähwerk gut geschützt.

Die zur Mitte drehenden Mähscheiben gewährleisten eine schmalere Schwadablage des Futters und einen besseren Futterfluss, vor allem in extremen Hanglagen.

Die wichtigsten Attribute des DISC S ALP Mähwerkes sind einfache Handhabung, einfacher Transport und einfache Wartung.

FRONTMÄHWERK OPTICUT DISC F ALP

Direktantrieb auf die erste Mahscheibe über Gelenkwelle

Zentrale Schmierleiste

3-Punkt Anbaubock Kat. I und II mit mechanischer Anfahrtsicherung

Hydraulische Seitenschiebung des Mähwerks
links- und rechts (160mm)



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Anbaubock Kat. I und II
Antrieb	Gelenkwelle, Winkelgetriebe und doppel Kreuzgelenk
Anfahrtsicherung	Mechanisch
Entlastung	Mechanisch
Gelenkwelle	Mit Rutschkupplung und Freilauf
Sonstige Serienausstattung	Zentrale Schmierleiste, Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, Reservescherbolzen, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	OPTICUT DISC 220 F ALP	OPTICUT DISC 260 F ALP	OPTICUT DISC 300 F ALP
Arbeitsbreite (m)	2,18	2,61	3
Gewicht (kg)	360	400	470
Transportbreite (m)	2,10	2,53	3
Zapfwellendrehzahl (U/min)	540/1000	540/1000	540/1000
Mähscheibendrehzahl (U/min)	3000	3000	3000
Mähscheibenanzahl	5	6	7
Messeranzahl	10	12	14
Messergröße (mm)	110x48x4	110x48x4	110x48x4
kW/PS Bedarf	30/40	38/51	46/61
Max. Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	18	18	18
Leistung (ha/h)	2,20	2,60	3,6
Schnitthöhe (mm)	40-70	40-70	40-70
Schwadbreite (m)	0,70- 1,20	0,80-1,50	0,9 -1,7
Scheibendrehrichtung	zur Mitte	zur Mitte	zur Mitte
Sicherheitskupplung (Nm)	900	900	900
Montagezeit (h)	1	1	1

Zentrale Schmierleiste



Universal 3-Punkt Anbau für verschiedene Trägerfahrzeuge

Mechanische Anfahrtsicherung



Direktantrieb auf die erste Mähscheibe über Gelenkwelle, Winkelgetriebe und Doppelkreuzgelenk

OPTICUT DISC F ALP

Das leichte und gleichzeitig robuste Frontmäherwerk ist speziell für die Anforderungen im steilen Gelände entwickelt worden.

Die zur Mitte drehenden Mähscheiben verbessern den Futterfluss über den Balken nach hinten und legen das Futter auf einer schmalen Schwade ab. Somit ist dieses Mäherwerk die optimale Lösung für das Bergabmähen.

TROMMELMÄHWERKE

Leichte Heckmähwerke mit Heckanbau mit 2 Trommeln sind einfache und robuste. Sie eignen sich besonders für Kleinbetriebe. Jede Trommel verfügt über 3 Mähklingen. Antrieb geht über Riemen auf Zahnradantrieb der Trommeln.

HECKMÄHWERK ROTO DRUM S

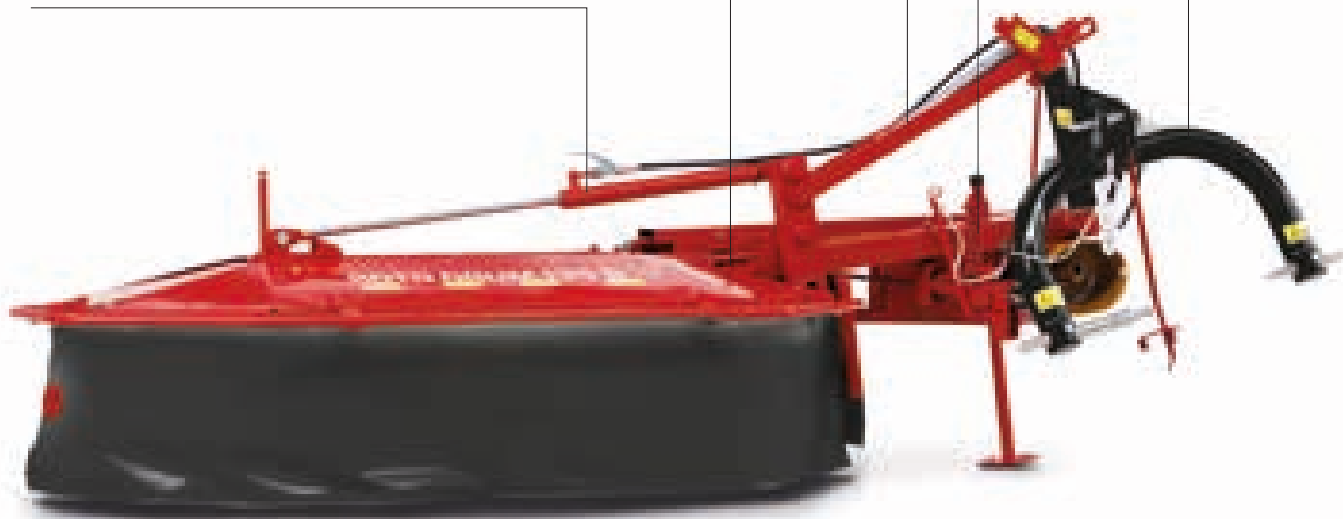
Robuster Heckanbau Kat. I, II

Mechanische Anfahrtsicherung

Mechanisch Entlastung

Keilriemenantrieb

Hydraulische Aushebung



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Heckanbau Kat. I, II
Transport	Nach hinten schwenkbar / seitlich hochklappbar
Antrieb	Keilriemenantrieb
Anfahrtsicherung	Mechanische Anfahr- und Ausklinkvorrichtung
Entlastung	Mechanisch mit einer Entlastungsfeder
Gelenkwelle	Gelenkwelle mit Freilauf
Sonstige Serienausstattung	Klingenschnellwechselsystem, Reserveklingen, Klingenschlüssel, klappbare Steinschutzvorrichtung (lt. CE-Norm)

TECHNISCHE DATEN

	ROTO DRUM 165 S	ROTO DRUM 185 S	ROTO DRUM 220 S
Arbeitsbreite (m)	1,65	1,85	2,20
Gewicht (kg)	392	425	490
Transportbreite (m)	1,34	1,46	1,48
Transporthöhe (m)	2,85	3,30	3,95
Zapfwelldrehzahl (U/min)	540	540	540
Mähtrommeldrehzahl	1950	1725	1530
Trommelanzahl	2	2	2
Messeranzahl	6	6	6
Riemenanzahl	3	3	4
Leistung (ha/h)	2,00	2,20	2,50
KW/PS Bedarf	22/30	26/35	32/44
Montagezeit (h)	3	3	3



KREISELZETTWENDER

Die Futterqualität hängt von zwei Faktoren ab: Genaue bzw. saubere Arbeit und die Trocknungszeit. Deshalb sind Kreiselzettwender ein enorm wichtiger Teil der Futterernte.

Neueste Technologie, einfache Handhabung und Manövrierbarkeit sind wesentlich Bestandteile für eine gleichmäßige und optimale Streuung des Futters. Durch richtiges Wenden und Zetten des Futters wird das Futter schneller und vor allem gleichmäßiger getrocknet.

KREISELZETTWENDER STANDARD UND ALPINKREISEL

Das durchdachte Design der Kreiseleinheiten verhindert Schäden an der Grasnarbe und sorgt für sauberes Futter. Einfache Klappmechanismen der Kreiseleinheiten erleichtern den Transport. Federzinken aus hochwertigem Stahl sorgen für eine lange Lebensdauer.

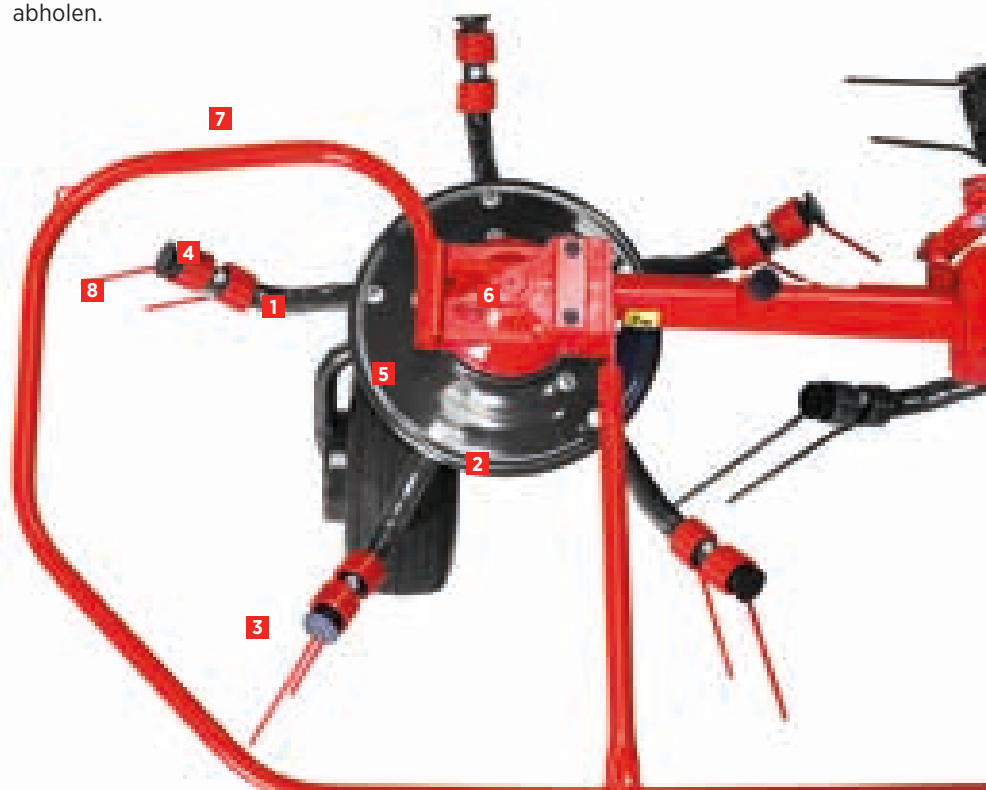
STANDARDKREISEL

- 1** Federzinkenträger bestehen aus massiven Rundrohren
- 2** Zusätzliche Streutellerverstärkung
- 3** Zinkenverlustsicherungen aus Kunststoff.
- 4** Stabile Zinkenbefestigung am Zinkenarm
- 5** Streuteller aus 4 mm dickem Material

- 6** Robuste geschlossene Antriebseinheiten mit in Fett laufenden Zahnradern für ruhigen Lauf.
- 7** Geringe Außendurchmesser der Kreiseleinheiten garantieren ein gleichmäßiges Streubild.
- 8** Asymmetrische Doppelzinken von Federzinken für eine saubere abholen.



Zinkenverlustsicherung aus Kunststoff



ALPINKREISEL

1

Massive Zinkenhalter aus Flachstahl (HARDOX) für einen zuverlässigen Betrieb, auch bei großen Futtermengen

2

Streuteller aus 3 mm dickem Material mit großem Durchmesser.

3

Robustes Gehäuse aus Eisenguss (Sphäroguss)

4

Geringe Außendurchmesser der Kreiseinheiten garantieren ein gleichmäßiges Streubild.

5

Zinkenverlustsicherung

6

Asymmetrische Doppelzinken aus bestem Federstahl

7

äußerst robuste Konstruktion der gesamten Kreiseinheit



Zinkenhalter mit Zinkenverlustsicherung



KREISELZETTWENDER

SPIDER 455|4, 555|4

Streuwinkelverstellung

Eindrehbare Außenkreisel

Hydraulisch hochklappbare Außenkreisel

Schwenkbock



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Anbaubock - schwenkbar Kat. II
Transport	Außenkreisel zum Transport hydraulisch hochklappbar und zusätzlich nach innen drehbar für eine geringere Transportbreite.
Kreisel	Zinkenarme aus Rundrohren
Federzinken	Asymmetrische Doppelzinken aus bestem Federstahl mit unterschiedlicher Schenkellänge
Gelenkwelle	Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW)
Sonstige Serienausstattung	Warntafelsatz (SPIDER 555 4)

TECHNISCHE DATEN

	SPIDER 455 4	SPIDER 555 4
Kreiselmanzahl	4	4
Kreiseldurchmesser (m)	1,60	1,70
Federzinken pro Kreisel	6	6
Winklereinstellung	14-18 °	14-18 °
Leistung (ha/h)	4,5	5,5
Arbeitsbreite (m)	4,50	5,30
Transportbreite (m)	2,60	2,95
Transporthöhe (m)	2,40	2,70
Gewicht (kg)	425	475
kW/PS Bedarf	15/20	15/20
Zapfwelldrehzahl (U/min)	450-540	450-540
Kreiseldrehzahl (U/min)	175	175
Bereifung	15x6.00-6	15x6.00-6
Sicherheitskupplung (Nm)	900	900
Montagezeit (h)	4	4

Eindrehbare Außenkreisel



Schwenkbock



Streuwinkelverstellung (1) und Grenzstreueinrichtung (2)

Die **SPIDER 455|4** oz. **555|4** sind vielseitige, stabile und anpassungsfähige Kreiselzettwender.

Die äußerst robust gebauten 4-Kreisel-Zettwender sind aufgrund ihrer kompakten Arbeitsbreite bestens geeignet für steileres Gelände und kleinere Flächen.

KREISELZETTWENDER

SPIDER 615|6 /HS, 685|6 /HS

Streuwinkelverstellung

Hydraulisch hochklappbare Außenkreisel

Schwenkbock

Doppelkreuzgelenk



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Schwenkbock Kat. II
Transport	Außenkreisel zum Transport hydraulisch hochklappbar
Kreisel	Zinkenarme aus Rundrohren
Federzinken	Asymmetrische Doppelzinken aus bestem Federstahl mit unterschiedlicher Schenkellänge
Gelenkwelle	Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x einfachwirkend für die zentrale Versetzung der Räder (1EW) (bei HS-Typen)
Sonstige Serienausstattung	Warntafelsatz, Dämpfungsstreben

TECHNISCHE DATEN

	SPIDER 615 6/HS	SPIDER 685 6/HS
Kreiselanzahl	6	6
Kreiseldurchmesser (m)	1,30	1,50
Federzinken pro Kreisel	5	6
Winkelinstellung	16-20 °	14-18 °
Leistung (ha/h)	6,2	7
Arbeitsbreite (m)	6,00	6,80
Transportbreite (m)	2,80	2,95
Transporthöhe (m)	3,00	3,60
Maschinenbreite (m)	6,30	7,30
Gewicht (kg)	740	790
kW/PS Bedarf	33/45	44/60
Zapfwellendrehzahl (U/min)	450-540	450-540
Kreiseldrehzahl (U/min)	175	175
Bereifung	16x6,50-8	16x6,50-8
Sicherheitskupplung (Nm)	900	1020
Montagezeit (h)	5	5

Zinkenverlustersicherungen



Streuwinkelverstellung (1) und mechanische Grenzstreueinrichtung (2)



Hydraulische Grenzstreueinrichtung bei HS-Modellen

Die **SPIDER 615|6 /HS** und **685|6 /HS** sind professionelle Kreiselzettwender für größere Flächen und hohen Futtermengen.

Trotz seiner Abmessungen und großer Arbeitsbreite, ist der Zettwender extrem wendig und einfach zu bedienen. Die meisten Einstellungen können von der Traktorkabine aus durchgeführt werden.

Die SPIDER 615|6 /HS und 685|6 /HS sind sehr anpassungsfähige Maschinen: Multi-Level-Höhenverstellung, Grenzstreueinrichtung (optional hydraulisch) und Streuwinkelverstellung.

KREISELZETTWENDER

SPIDER 815|8, 815|8 HS

Robuste Getriebe

Hydraulische Aushebung der Außenkreisel

Einklappung der äußersten Kreisel für Transport

Schwenkbock

Klauenkupplung



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	3-Punkt Schwenkbock Kat. II, 2-Punkt Unterlenker-Anbaubock Kat. II (gezogene Ausführung)
Transport	Hydraulische Aushebung der Außenkreisel
Kreisel	Träger der Federzinkenarme aus robusten runden Rohren
Federzinken	Doppelzinken aus bestem Federstahl mit unterschiedlicher Schenkellänge
Gelenkwelle	Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x einfachwirkend (für die zentrale Grenzzettleinrichtung - bei HS-Typen) (1EW)
Sonstige Serienausstattung	Warntafelsatz, Dämpfungsstreben

TECHNISCHE DATEN

	SPIDER 815 8	SPIDER 815 8 HS
Kreiselanzahl	8	8
Kreiseldurchmesser (m)	1,30	1,30
Federzinken pro Kreisel	5	5
Winkeleinstellung	16-20°	16-20°
Leistung (ha/h)	9,5	9,5
Arbeitsbreite (m)	7,85	7,85
Breite (m)	8,17	8,17
Transportbreite (m)	2,95	2,95
Transporthöhe (m)	2,95	2,95
Gewicht (kg)	1085	1400
kW/PS Bedarf	60/80	60/80
Zapfwellendrehzahl (U/min)	450-540	450-540
Kreiseldrehzahl (U/min)	201	201
Bereifung	16x6.50-8	16x6.50-8
Sicherheitskupplung (Nm)	1020	1020
Montagezeit (h)	4	4



Gezogene Ausführung mit Transportfahrwerk



Klauenkupplung



Streuwinkelverstellung (1) und mechanische Grenzstreueinrichtung (2)



Hydraulische Grenzstreueinrichtung bei HS-Modellen

SPIDER 815|8 und **815|8 HS** sind aufgrund der Arbeitsbreite ideal für die Bearbeitung von großen Flächen. Die 8-Kreisel-Zettwender von SIP zeichnen sich durch ein sehr gutes Streubild, selbst bei hohen Geschwindigkeiten aus.

Das durchdachte Design sorgt für eine hervorragende Flexibilität bei der Einstellung der Maschine. Die Konstruktion der Maschine erlaubt ein schnelles und einfaches Verändern sämtlicher Einstellungen.

Für den Straßentransport wird die Maschine zusammengeklappt. Die kompakten Abmessungen in Transportstellung gewährleisten höchste Sicherheit beim Fahren auf der Straße.

KREISELZETTWENDER SPIDER 1100|10

Höheneinstellung des Anbau

Robuste Fahrgestell

Einfach Winkeleinstellung

Verbundene Schutzvorrichtungen

Klein Kreiseldurchmesser



SERIEAUSSTATTUNG

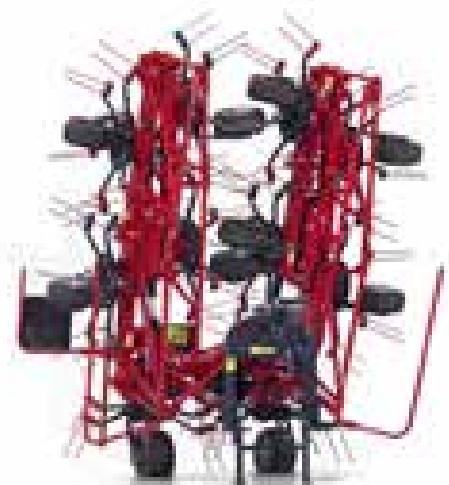
Anbau	3-Punkt Schwenkbock Kat. II & III, Zugdeichsel (gezogene Ausführung)
Transport	Fahrgestell hydraulisch klappbar mit stabilen Rohrzinkenarmen
Kreisel	Doppelzinken aus bestem Federstahl mit unterschiedlicher Schenkellänge
Federzinken	Weitwinkel- Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Gelenkwelle	1 x einfachwirkend (1EW)
Hydraulikanschluss	1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Warntafelsatz mit Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

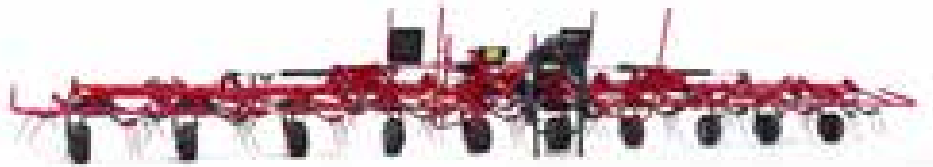
SPIDER 1100|10

Kreisellanzahl	10
Kreiseldurchmesser (m)	1,45
Federzinken pro Kreisel	6
Leistung (ha/h)	11
Winkeleinstellung	15-21°
Arbeitsbreite (m)	10,80
Transportlänge (m)	2,20/2,40*
Transportbreite (m)	2,95/3,00*
Transport höhe (m)	3,70/5,10*
Gewicht (kg)	1780/2400*
kW/PS Bedarf	74/100
Zapfwelldrehzahl (rpm)	450-540
Kreiseldrehzahl (rpm)	185
Bereifung	16x6.50 -8 6 PR 18x8.50 -8 6 PR - /11.5/80 x 15*
Bereifung - Fahrwerk	1300
Sicherheitskupplung (Nm)	1300
Montagezeit (h)	3

* 3-Punkt Schwenkbock/gezogene Ausführung



In der Transportstellung ist die Maschine stabil und kompakt.



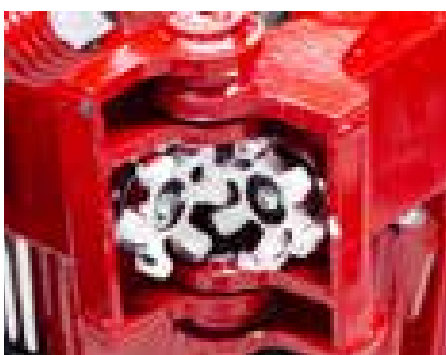
Ausführung mit 3-Punkt Schwenbock



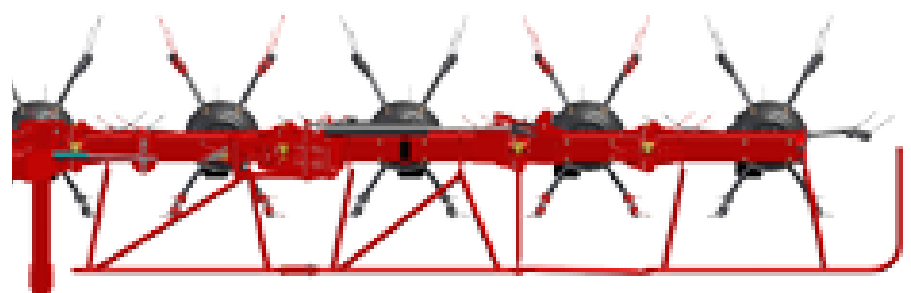
* gezogene Ausführung



3-Punkt Schwenbock



Eine Fingerklauenkupplung ermöglicht einen ruhigen Lauf und die Übertragung großer Drehmomente.



Verbundene Schutzvorrichtungen für zusätzliche Stabilität und Steifigkeit.

Kreiselzettwender **SPIDER 1100|10** wurde entwickelt, robuste und kompakte aber leicht zu sein. Jeder Kreisel kann der Bodenkontur individuell folgen, die in Kombination mit dem Kleinen Durchmesser des Kreisels bietet ausgezeichnete zettwenden Fähigkeiten.

Geringe Außendurchmesser der Kreiseleinheiten garantieren ein gleichmäßiges Streubild. In sich verbundene Schutzvorrichtungen garantieren eine höhere Stabilität der Maschine.

KREISELZETTWENDER SPIDER 1500|14 T

Verstellbare Anhänghöhe

Robuster Transportrahmen

Patentierte Kreiselneigungseinstellung

Externe Getriebe

In sich verbundene Schutzvorrichtungen garantieren eine höhere Stabilität der Maschine



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Zugdeichsel
Transport	Fahrgestell hydraulisch klappbar
Kreisel	mit stabilen Rohrzinkenarmen
Federzinken	Doppelzinken aus bestem Federstahl mit unterschiedlicher Schenkellänge
Gelenkwelle	Weitwinkel-Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Hydraulikanchluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Warntafelsatz mit Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

	SPIDER 1500 14 T
Kreiselanzahl	14
Kreiseldurchmesser (m)	1,45
Federzinken pro Kreisel	6
Leistung (ha/h)	16
Winklereinstellung	10-19 °
Arbeitsbreite (m)	14,8 (DIN 11220)
Transportlänge (m)	5,50
Transportbreite (m)	2,98
Transporthöhe (m))	2,41
Gewicht (kg)	2950
kW/PS Bedarf	70/95
Zapfwellendrehzahl (U/min)	540
Kreiseldrehzahl (U/min)	210
Bereifung	16/6.50 -8
Sicherheitskupplung (Nm)	1800
Montagezeit (h)	4



Patentierte Kreiselneigungseinstellung -
Optional: hydraulische Verstellung.



In der Transportstellung ist die Maschine nicht größer als ein mittlerer Stallungstreuer.



Getriebe mit innovativem Schutzsystem für die linke und rechte Seite des Kreiselzettwenders.



Einstellung der Neigung des Rotors von 10 ° bis 19 °



Klauenkupplungen bieten höhere Laufruhe und eine höhere Tragkraft.

Der **SPIDER 1500|14 T** ist einer der Größten seiner Klasse. Mit 14 Kreiseln und fast 15 Metern Arbeitsbreite können selbst die größten Flächen in kürzester Zeit bearbeitet werden.

Die ständig wachsenden Anforderungen erfordern eine Maschine mit speziellen Lösungen: zuverlässig funktionierende hydraulische Streuwinkel-einstellung und ein Getriebe mit einem innovativem Sicherheitssystem.

Unser Ergebnis für Sie: Das Spitzenmodell von SIP ist ein robuster Zettwender mit Mehrwert.

KREISELZETTWENDER

SPIDER 230|2 ALP, 350|4 ALP, 400|4 ALP, 600|6 ALP

Eindrehbare Außenkreisel

Schwenkbock

Hydraulische Aushebung der Außenkreisel

Mehrstufige einstellbar Räder



SERIENAUSSTATTUNG

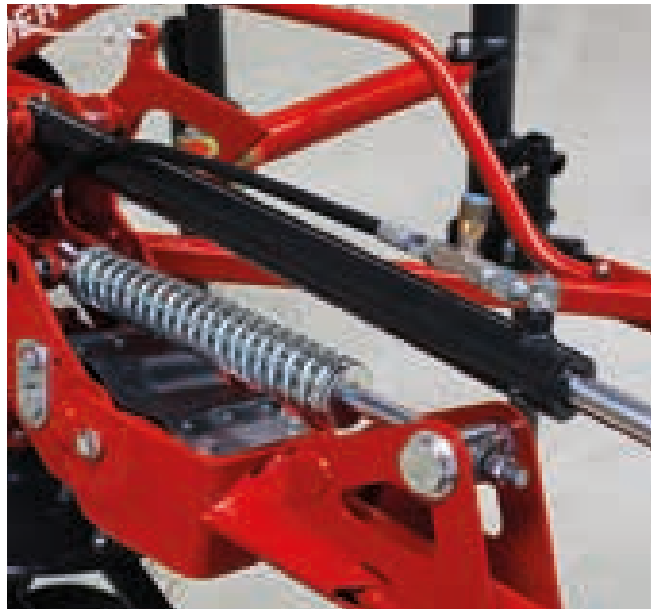
Anbau	3-Punkt Anbaubock - starr Kat. I, II; (SPIDER 230 2 ALP, 350 4 ALP, 400 4 ALP*) 3-Punkt Anbaubock - schwenkbar Kat. I, II. (SPIDER 400 4 ALP, 600 6 ALP)
Transport	Die außenliegenden Kreisel sind für den Transport hochklappbar (SPIDER 350 4 ALP); hydraulisch hochklappbar (SPIDER 400 4 ALP, 600 6 ALP) und zusätzlich nach innen drehbar (SPIDER 400 4 ALP)
Kreisel	Träger der Federzinken aus flachem Federstahl (230 2 ALP, 350 4 ALP, 400 4 ALP) oder robusten runden Rohren (600 6 ALP)
Federzinken	Doppelzinken aus hochwertigem Federstahl mit unterschiedlicher Schenkellänge
Gelenkwelle	Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW) (SPIDER 400 4 ALP, 600 6 ALP)
Sonstige Serienausstattung	Entlastungsfedern (SPIDER 350 4 ALP)

TECHNISCHE DATEN

	SPIDER 230 2 ALP	SPIDER 350 4 ALP	SPIDER 400 4 ALP* 400 4 ALP	SPIDER 600 6 ALP
Kreisellanzahl	2	4	4	6
Kreiseldurchmesser (m)	1,70	1,35	1,50	1,36
Federzinken pro Kreisel	6	5	6	5
Leistung (ha/h)	2,3	3,4	4,0	6,2
Arbeitsbreite (m)	2,20	3,40	4,00	6
Transportbreite (m)	2,60	2,20	2,40	2,85
Gewicht (kg)	152	226	390	570
kW/PS Bedarf	9/12	11/15	13/18	44/60
Zapfwellendrehzahl (U/min)	450-540	540	540	450-540
Kreiseldrehzahl (U/min)	150	205	205	205
Bereifung	15x6.00-6	15x6.00-6	15x6.00-6	15 x 6.00-6
Sicherheitskupplung (Nm)	600	460	600	900
Montagezeit (h)	2	2	2	2

* SPIDER 400|4 ALP* ist ein Modell mit starrem Anbaubock

Schwenkbock durch Stabilisatoren
unterstützt für bessere Wendigkeit
(SPIDER 400|4 ALP, 600|6 ALP).



Das hydraulische Ausheben der Außenkreisel ermöglicht eine einfache Bedienung der Maschine vom Fahrersitz aus - serienmäßig bei SPIDER 600|6 ALP und SPIDER 400|4 ALP, optional bei SPIDER 350|4 ALP und 400|4 ALP*.



Grenzstreueinrichtung
(SPIDER 400|4 ALP, 600|6 ALP)

Die kleineren Zettwender der Baureihe ALP sind unter anderem für den Einsatz auf kleineren und alpinen Flächen in Kombination mit leistungsschwächeren Trägerfahrzeugen vorgesehen.

Unser Ziel war es leichte und trotzdem stabile Maschinen zu konstruieren. Durch den Einsatz spezieller Materialien ist es uns gelungen Maschinen zu bauen, die ähnlich stabil sind wie unsere Standardmodelle.

Vielseitig einsetzbar und ein sehr geringer Wartungsaufwand sind Eigenschaften, die diese Maschinen für kleinere und mittlere Betriebe interessant machen.



KREISELSCHWADER

SIP bietet eine breite Palette von Kreiselschwadern für die Grünfütterernte. Locker abgelegte Schwaden sichern eine schnellere Trocknung und verbessern das Aufnehmen des Futters durch eine Pick-Up.

KREISELSCHWADER MODULARE (PRO) UND GESCHWEISSTE (ALP) KREISELAUSFÜHRUNG

Innovativen Lösungen wie z.B. die modulare Kreiselausführung und die patentierte Tandemachse sind Grundausstattungen bei den meisten SIP-Kreiselschwadern. Ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und beste Boden Anpassung garantieren einen perfekten abgelegten Schwad, selbst bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten.

MODULARE KREISELAUSFÜHRUNG

1

Einzel austauschbare Zinkenarme mit doppelten Kugellagern.

2

Niedriger Wartungsaufwand und lange Lebensdauer.

3

Geringes Gewicht durch hochwertige Materialien

4

Geschlossene abgetrennte Antriebseinheit

5

Kurvenbahn aus speziell gehärtetem Gusseisen.

6

Die Steuerung der Zinkenarme durch die Kurvenbahn erfolgt mittels Stahlkugellager

7

Doppelte Lagerung der Antriebswelle



Einzel austauschbare Zinkenarme mit doppelten Kugellagern.



GESCHWEISSTE (ALP) KREISELAUSFÜHRUNG

1
Robuste und kompakte Bauweise.

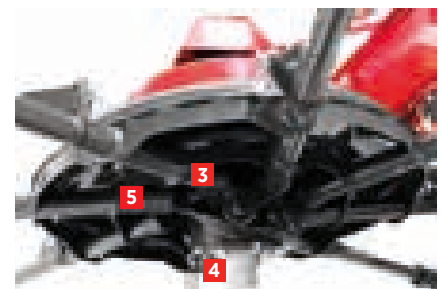
2
Einfache Wartung und lange Lebensdauer.

3
Kurvenbahn ist aus nodularem Eisenguss.

4
Doppelte Lagerung der Antriebswelle

5
Die Steuerung der Zinkenarme durch die Kurvenbahn erfolgt mittels Stahlkugellager

Kurvenbahn ist aus nodularem Eisenguss.



Einzel austauschbare Zinkenarme mit doppelten Kugellagern.



KREISELSCHWADER

STAR 360|10, 400|11, 430|12, 470|13

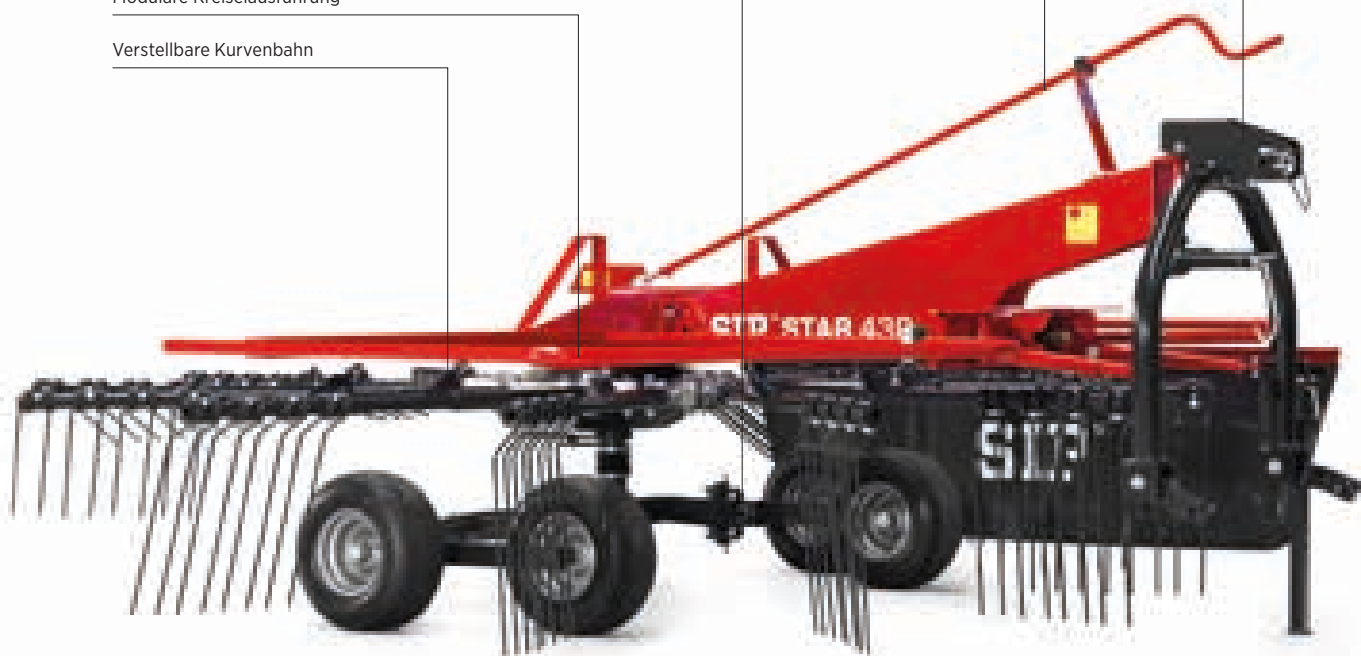
Schwenkbock

Stufenlose Höhenverstellung

Tandemfahrwerk (patentiert)

Modulare Kreiselausführung

Verstellbare Kurvenbahn



SERIJSKA PREMA

Anbau	3-Punkt Anbaubock -schwenkbar Kat. I, II
Transport	Alle Zinkenarme sind abnehmbar
Kreisel	Modulare Kreiselausführung
Gelenkwelle	Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Sonstige Serienausstattung	Tandemfahrwerk, Federzinken höheneinstellung, Schwadentuch

TECHNISCHE DATEN	STAR 360 10	STAR 400 11	STAR 430 12	STAR 470 13
Arbeitsbreite (m)	3,60	4,00	4,30	4,70
Kreiseldurchmesser (m)	2,83	3,15	3,34	3,56
Transportbreite (m)	1,68	1,99	2,20	2,20
Breite (m)	2,99	3,51	3,51	3,72
Gewicht (kg)	495	550	564	575
Doppelzinkenanzahl am Arm (Maschine)	4 (40)	4 (44)	4 (48)	4 (52)
Bereifung	16x6,50-8 4Ply	16x6,50-8 4Ply	16x6,50-8 4Ply	16x6,50-8 4Ply
kW/PS Bedarf	22/30	22/30	22/30	30/41
Zapfwelledrehzahl (U/min)	540	540	540	540
Sicherheitskupplung auf der Gelenkwelle (Nm)	600	600	600	600
Leistung (ha/h)	4,5	5	5,5	6,2
Montagezeit (h)	3	3	3	3

Verstellbare Kurvenbahn für verschiedene Futtersorten und Futtermengen



Neigungsverstellung Fahrwerk



Patentiertes Tandemfahrwerk (Serie) sorgt für optimale Bodenpassung und für höhere Arbeitsgeschwindigkeiten bei niedriger Belastung der Maschine.

Einkreiselschwader mit vier Doppelzinken pro Zinkenarm garantieren eine locker abgelegte Schwad, sichern so eine schnellere Trocknung und verbessern zudem das Aufnehmen des Futters durch eine Pick-Up.

Durch den serienmäßigen Schwenkbock, fährt der Schwader immer genau hinter dem Traktor. Dadurch ergibt sich eine bessere Wendigkeit und ein äußerst geringer Wenderadius.

Die serienmäßig verbaute Tandemachse (patentiert) verspricht eine hervorragende Bodenpassung der STAR Einkreiselschwader. Um die Bodenpassung auf unebenen Flächen zusätzlich zu verbessern, wird optional ein Tastrad empfohlen.

Die Höheneinstellung für unterschiedliche Einsatzbedingungen kann sehr einfach mittels Kurbel stufenlos von der Traktorkabine aus eingestellt werden.

KREISELSCHWADER

STAR 430|12 T

Parallelogrammdeichsel

Modulare Kreiselausführung

Modulare Kreiselausführung

Verstellbare Kurvenbahn

Tandemfahrwerk (SIP Patent)



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Parallelogrammdeichsel für Anbau an der Unterlenkerschiene
Transport	Alle Zinkenarme sind abnehmbar, hydraulische Kreiselaushebung
Kreisel	Modulare Kreiselausführung
Gelenkwelle	Weitwinkel-Gelenkwelle mit Sicherheitskupplung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW)
Sonstige Serienausstattung	Höheneinstellbar Tandemfahrwerk, Schwadtuch, Warntafelsatz

TECHNISCHE DATEN

STAR 430|12 T

Arbeitsbreite (m)	4,30
Kreiseldurchmesser (m)	3,34
Transportbreite (m)	2,08
Breite (m)	3,56
Gewicht (kg)	710
Anzahl der Doppelzinken am Arm (Maschine)	4 (48)
Bereifung	18x8,5-8 4Ply
kW/PS Bedarf	20/27
Zapfwelldrehzahl (U/min)	540
Sicherheitskupplung auf der Gelenkwelle (Nm)	600
Leistung (ha/h)	5,5
Montagezeit (h)	2

Kleiner Wenderadius durch Anhängung an der Ackerschne des Zugfahrzeuges



Zinkenarme für Transportstellung



Tandemfahrwerk (Serie) ermöglicht eine optimale Boden Anpassung bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und gleichzeitig geringere Belastungen der Maschine. Das Fahrwerk ermöglicht Transportgeschwindigkeiten bis 40 km/h.



Modulare Kreisel Ausführung

Optional gibt es ein zusätzliches Tastrad für bessere Boden Anpassung. Für schwierigstes Gelände wird ein doppeltes Tastrad empfohlen.

Für den Transport des Schwaders müssen die Schutzbügel nach oben geklappt werden. Eine große Bodenfreiheit von 470 mm durch hydr. Anheben des Fahrwerkes ermöglicht ein problemloses Überqueren von Schwaden.

Wie alle anderen Kreiselzettwender hat auch **STAR 430|12 T** vier Doppelzinken pro Zinkenarm, eine modulare Kreiseleinheit und ein Tandemfahrwerk. Ein wichtiges Argument ist das Fahrwerk, welches für Geschwindigkeiten bis 40 km/h ausgelegt ist.

DOPPELKREISELSCHWADER

STAR 600|20 T

Modulare Kreiselausführung

Tandemfahrwerk (SIP Patent)

Robuster Tragrahmen

Hydraulische Kreiselaushebung

Hydraulische Steuerung
der hinteren Kreiseinheit



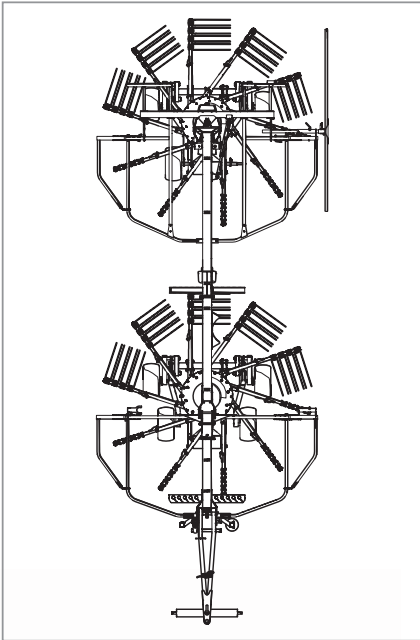
SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Parallelogrammdeichsel für Anbau an der Unterlenkerschiene
Transport	Alle Zinkenarmen sind abnehmbar, hydraulisches Kreiselanheben
Kreisel	Modulare Kreiselausführung
Gelenkwelle	Einseitige- Weitwinkel-Gelenkwelle mit Überlastkupplung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Höhenverstellbares Tandemfahrwerk, Schwadtuch, Warntafelsatz mit Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

STAR 600|20 T

Arbeitsbr.- ein doppelte Seitenschwad (m)	3,40-6,20
Arbeitsbr.- zwei einfachen Schwaden (m)	6,00
Kreiseldurchmesser (m)	2,85
Transportbreite (m)	1,73
Breite (m)	2,99
Gewicht (kg)	1480
Anzahl der Doppelzinken am Arm (Maschine)	4 (80)
Bereifung	18x8,50-8 4Ply
kW/PS Bedarf	30/41
Zapfwelledrehzahl (U/min)	540
Sicherheitskupplung auf der Gelenkwelle (Nm)	900
Leistung (ha/h)	7
Höhe (m)	1,53
Länge (m)	8,23
Montagezeit (h)	8



Kleiner Wenderadius durch Anhängung an die Ackerschiene des Zugfahrzeuges



Hydraulische Steuerung der hinteren Kreiseinheit

Ideal Kopieren Sie die Tandemsystem unter jedem Rotor.



Der Zweikreiselschwader **STAR 600|20 T** ist für einfache Handhabung bei hoher Effizienz konzipiert.

Durch die Bauart dieses Zweikreiselschwaders kann wahlweise, je nach Art des Futters, eine große Doppelschwad oder 2 kleinere Einzelschwaden gemacht werden.

Das zusätzliche Tastrad ermöglicht ein genaues und hochwertiges Schwaden auch auf unebenen Gelände. Im hügeligen und extrem unebenen Gelände wird ein doppeltes Tastrad empfohlen.

DOPPELKREISELSCHWADER

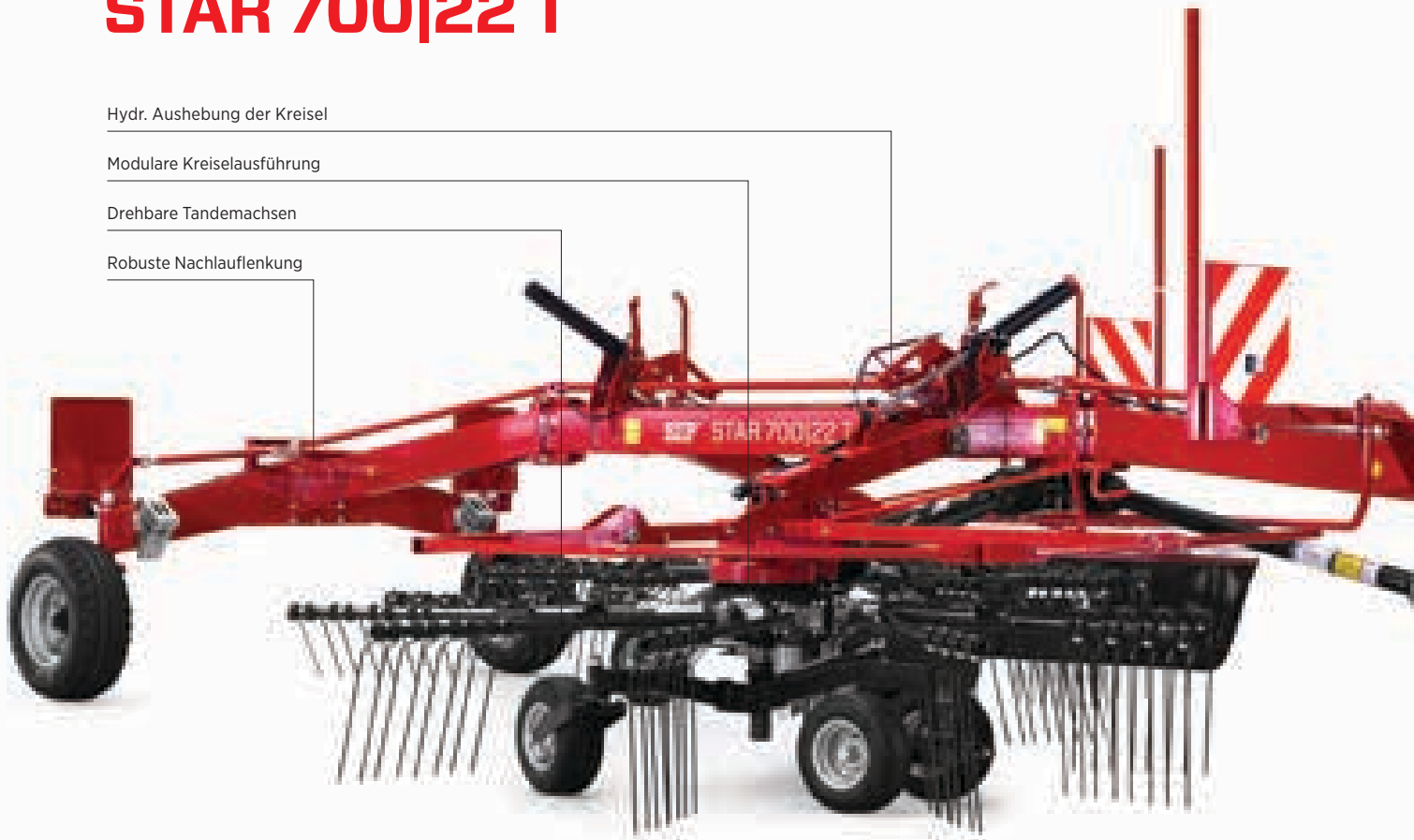
STAR 700|22 T

Hydr. Aushebung der Kreisel

Modulare Kreiselausführung

Drehbare Tandemachsen

Robuste Nachlaufenkung



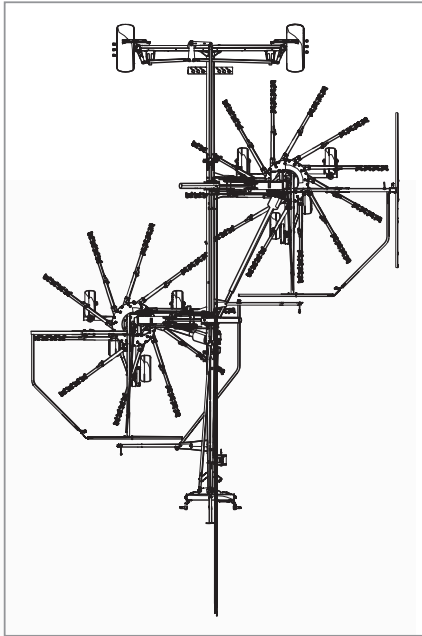
SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Anbau an Unterlenker Kat. I und Kat II
Transport	Alle Zinkenarme sind abnehmbar, hydraulisch hochklappbar Rotor
Kreisel	Modulare Kreiselausführung
Gelenkwelle	Weitwinkel- Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Tandemkreiselfahrwerk (front Achse), Federzinken höheneinstellung, Warntafelsatz mit Beleuchtung

TECHNISCHE DATEN

STAR 700|22 T

Arbeitsbreite (Seitenschwad) (m)	6,78
Kreiseldurchmesser (m)	3,15
Transportbreite (m)	2,99
Transporthöhe (m) (umgeklappter Schutz)	3,99 (3,2)
Gewicht (kg)	1880
Zinkenarm pro Kreisel	12 links, 10 rechts
Doppelfederzinken am Zinkenarm (Maschine)	4 (88)
Bereifung	16x6,50-8 4Ply
kW/PS Bedarf	37/50
Zapfwelledrehzahl (U/min)	540
Sicherheitskupplung an der Gelenkwelle (Nm)	600 links, 900 rechts
(linke / rechte)	rechts
Leistung (ha/h)	8,0
Gewicht (kg)	1880
Länge (m)	7,63
Montagezeit (h)	8



Die Aushebung der Kreiseinheiten erfolgt aufeinanderfolgend mittels einfachwirkendem Zylinder.



Die Aushebung der Kreiseinheiten erfolgt aufeinanderfolgend mittels einfachwirkendem Zylinder.

Ideal für professionelle Lohnunternehmer und größere Landwirte mit großen Flächen.

Der rahmengeführte 2-Kreisel-Seitenschwader **STAR 700|22 T** überzeugt mit einer robusten Konstruktion und ist aus durchwegs hochwertigen Materialien gefertigt. Diese Kombination bietet eine ausgezeichnete Leistung und eine lange Lebensdauer.

DOPPELKREISELSCHWADER

STAR 720|22 T, 850|26 T

Robustes Fahrgestell

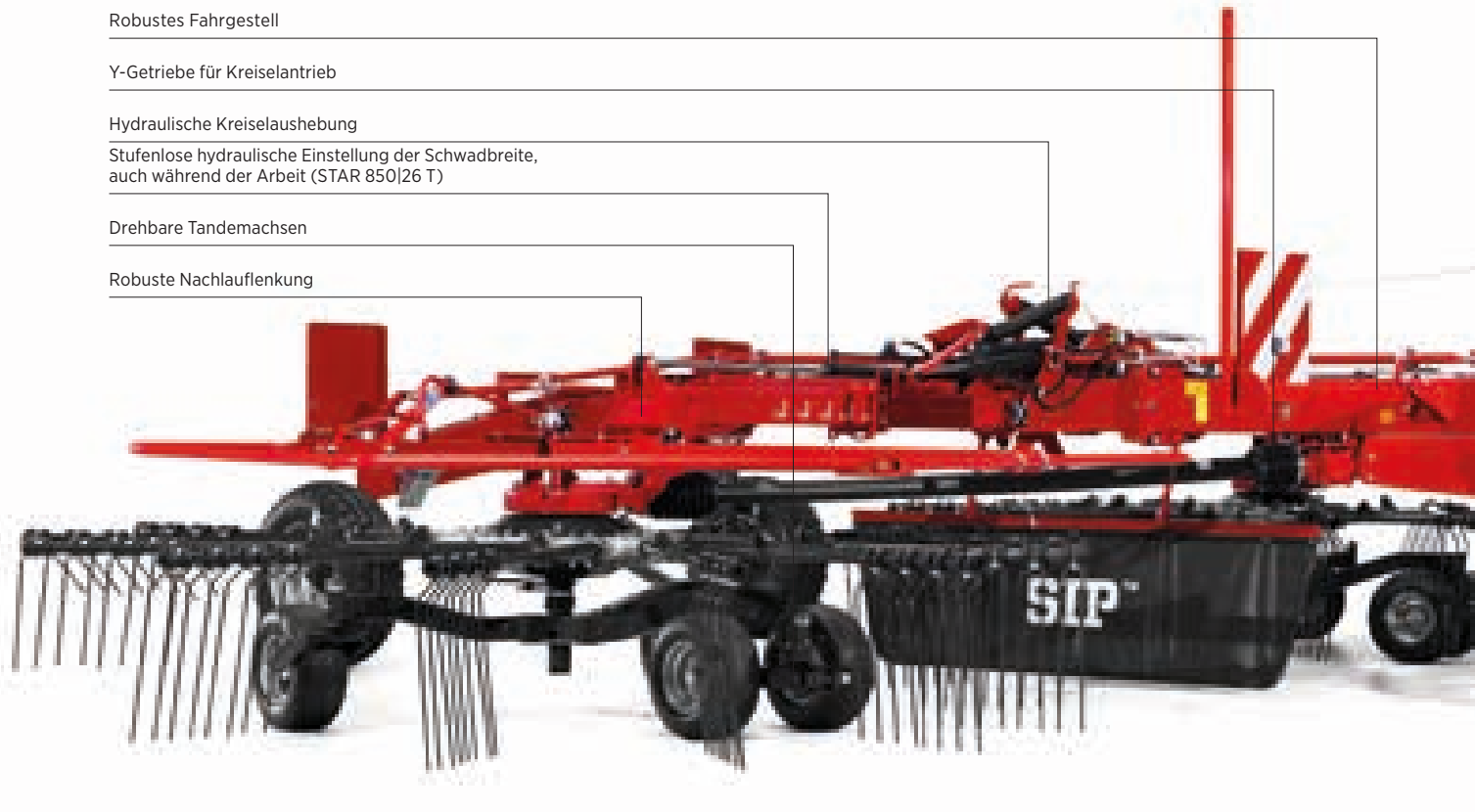
Y-Getriebe für Kreiselantrieb

Hydraulische Kreiselaushebung

Stufenlose hydraulische Einstellung der Schwadbreite, auch während der Arbeit (STAR 850|26 T)

Drehbare Tandemachsen

Robuste Nachlauflenkung

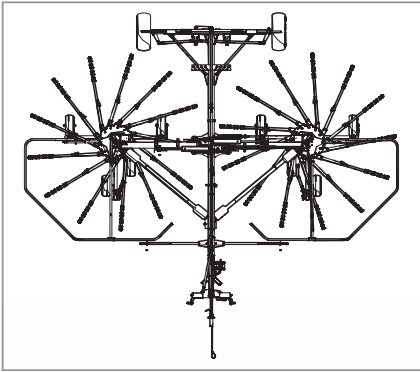


SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Anbau an Unterlenker Kat. I, II
Transport	Hydraulisch abklappbar
Kreisel	Modulare Kreiseleinheiten
Gelenkwelle	Einseitig Weitwinkel- Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW) (STAR 850 26 T)
Sonstige Serienausstattung	Tandemkreiselfahrwerk (front Achse), Federzinken höhenEinstellung, Schwadtuch, Warntafelsatz mit Beleuchtung, hydraulische Einstellung der Schwadbreite (STAR 850 26 T)

TECHNISCHE DATEN

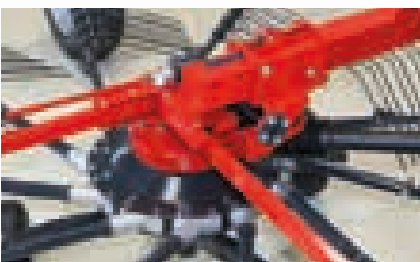
	STAR 720 22 T	STAR 850 26 T
Arbeitsbreite (Mittelschwad) (m)	6,60-7,15	7,24-8,30
Schwadbreite (m)	1,30 - 1,85	1,15 - 2,13
Rotor diameter (m)	3,15	3,55
Transportbreite (m)	2,99	2,99
Transporthöhe (m)	3,99 (3,60)	3,99 (3,20)
(umgeklappter Schutz)	3,99 (3,60)	3,99 (3,20)
Gewicht (kg)	1800	2040
Zinkenarm pro Kreisel (Maschine)	11 (22)	13 (26)
Doppelfederzinken am Zinkenarm (Maschine)	4 (88)	4 (104)
Bereifung	16x6,50-8 4Ply	16x6,50-8 4Ply
kW/PS Bedarf	40/55	40/55
Zapfwelldrehzahl (U/min)	540	540
Sicherheitskupplung an der Gelenkwelle - (Nm) (linke / rechte)	900	900
Dolzina (m)	5,51	5,82
Leistung (ha/h)	9,0	11,0
Länge (m)	5,51	5,82
Montagezeit (h)	8	8



Die Nachlauflenkung über Gestänge zur Hinterachse ermöglicht einen sehr engen Wenderadius von bis zu 55°.



Stufenlose hydraulische Einstellung der Schwadbreite (STAR 850|26 T).



Mechanische Einstellung der Schwadbreite STAR 720|22 T.

4 Doppelzinken pro Zinkenarm, Tandemkreiselfahrwerk und höhenverstellbare Kreiseleinheiten gewährleisten kürzere Arbeitszeiten und höhere Produktivität.

Die hohe Stabilität der rahmengenführten 2-Kreisel-Mittelschwader ermöglicht hohe Flächenleistungen bei gleichzeitig lockerer und sauberer Schwadablage, auch auf unebenen Gelände.

Nach Abschluss der Arbeiten werden die Kreiseleinheiten einfach für die Transportstellung hydraulisch hochgeklappt.

KREISELSCHWADER

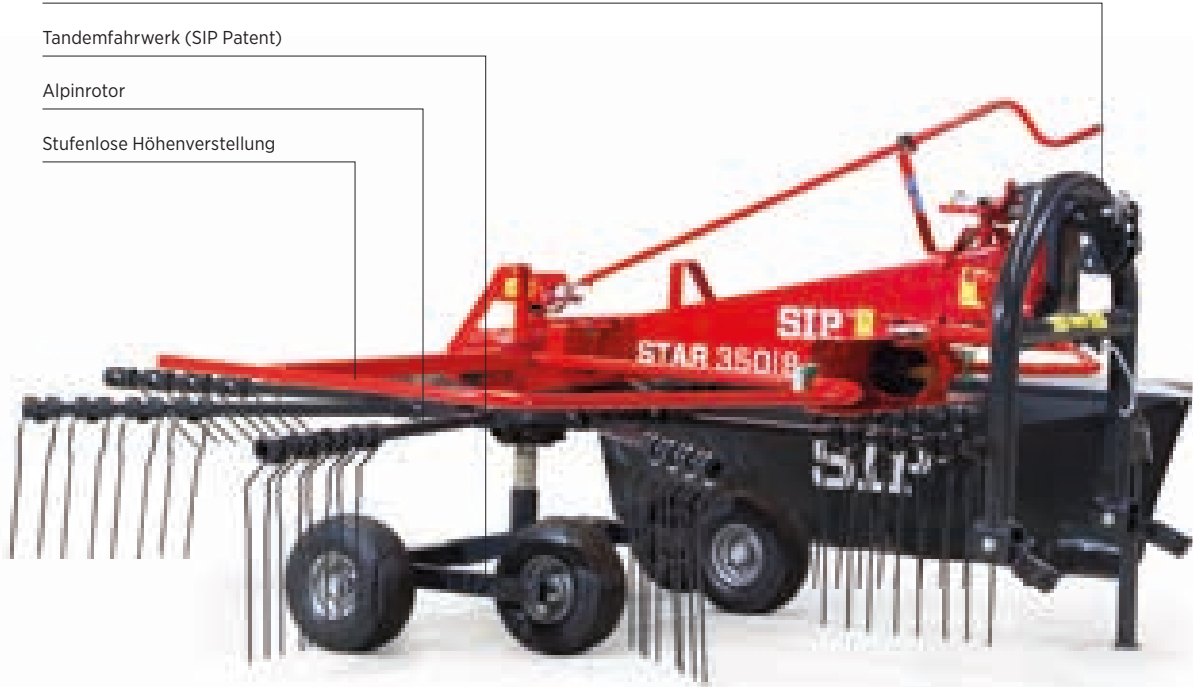
STAR 300|8 ALP, 350|8 ALP

Schwenkbock

Tandemfahrwerk (SIP Patent)

Alpinrotor

Stufenlose Höhenverstellung



SERIENAUSSTATTUNG

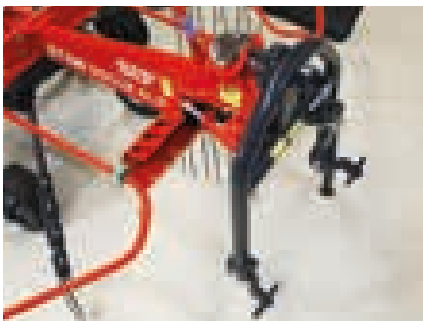
Anbau	3-Punkt Anbaubock -starr Kat. I, II (300 8 ALP), 3-Punkt Schwenk-Anbaubock Kat. I, II (350 8 ALP)
Kreisel	Geschweißte Kreiselausführung, offene Kreiseinheit
Gelenkwelle	Gelenkwelle mit Überlastsicherung
Sonstige Serienausstattung	Schwad Tuch, breite Reifen, bewegliches Einfach-fahrwerk (STAR 300 8 ALP), Tandemfahrwerk, Federzinken höheneinstellung (STAR 350 8 ALP)

TECHNISCHE DATEN

	STAR 300 8 ALP	STAR 350 8 ALP
Arbeitsbreite (m)	3,00	3,50
Kreiseldurchmesser (m)	2,60	2,80
Transportbreite (m)	1,44	1,68
Gewicht (kg)	338	417
Doppelzinkenanzahl am Arm (Maschine)	3 (24)	4 (32)
Bereifung	15x 6,00-PR	15x 6,00-4Ply
kW/PS Bedarf	13/18	22/30
Zapfwelledrehzahl (U/min)	540	540
Sicherheitskupplung (Nm)	600	600
Leistung (ha/h)	2,5	4
Ausführung der Anbau	starr	beweglich
Montagezeit (h)	1	1

Patentiertes Tandemfahrwerk sorgt für optimale Boden Anpassung für höhere Arbeitsgeschwindigkeiten bei niedriger Belastung der Maschine.

Starrer Anbaubock (STAR 300|8 ALP)



Schwenbock (STAR 350|8 ALP)

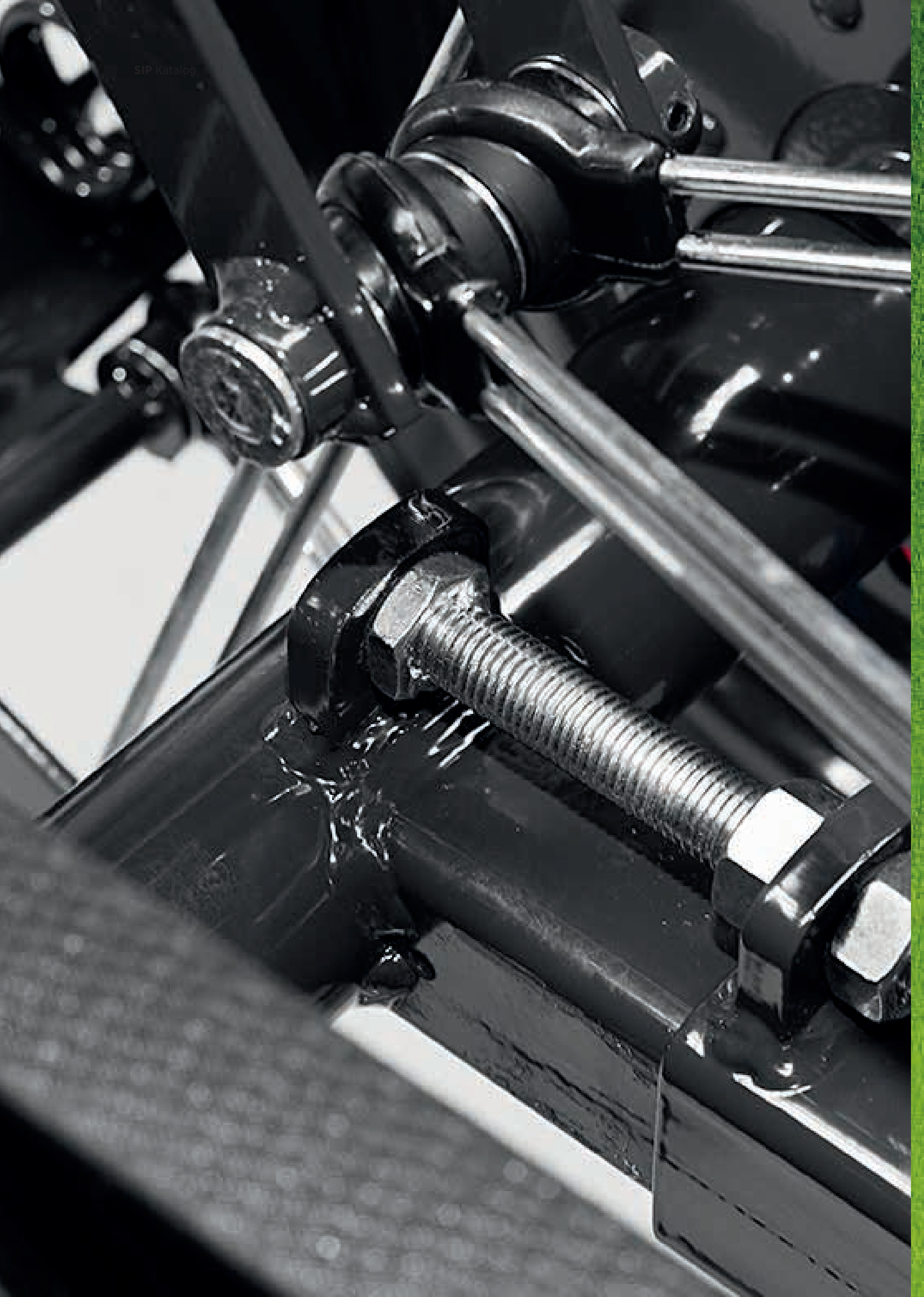


Bewegliche Laufräder mit Höhenverstellung (STAR 300|8 ALP)



Bewegliche Anhängelbolzen Kat. I und II

STAR 300|8 ALP und **STAR 350|8 ALP** sind Einkreiselschwader, die ideal für kleinere Flächen und steiles Gelände sind. Optional wird ein Tastrad empfohlen. Dieses verbessert die Boden Anpassung und verhindert das ständige Verletzen der Grasnarbe.



BANDRECHEN

Die robuste Konstruktion der Bandrechen macht sie vielseitig einsetzbar. Aufgrund der robusten Bauweise sind SIP Bandrechen sehr gut geeignet für das Aufzetzen, Wenden und Schwaden. Bandrechen haben durch den nahen Anbau am Trägerfahrzeug eine sehr gute Boden Anpassung und sind vor allem im alpinen Bereich eine Alternative zu den schwereren Kreiselschwadern. Bandrechen können sowohl vorne als auch hinten angebaut werden und mit verschiedenen Drehzahlen und Drehrichtungen ausgestattet werden.

BANDRECHEN

FAVORIT

234 /F ALP, 254 /F ALP, 274 /F ALP

Klappbares Schwadtuch

Pendelanbaubock

Stützrad zum sicheren Abstellen der Maschine

4 Doppelzinkenreihen



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Dreipunkt Heck Pendel- Anbaubock Kat. I, II, Frontanbau (F)
Antrieb	Gelenkwelle
Sonstige Serienausstattung	Schwadtuch

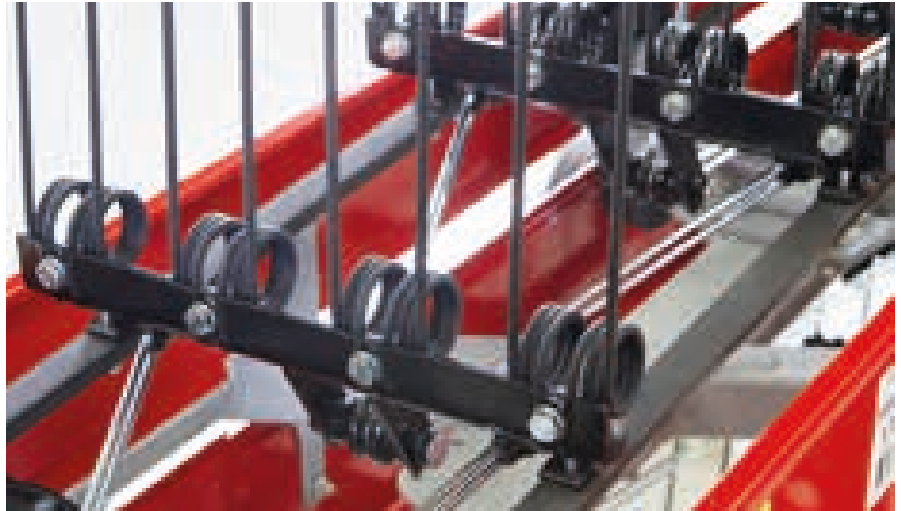
TECHNISCHE DATEN

	FAVORIT 234 ALP	FAVORIT 254 ALP	FAVORIT 274 ALP	FAVORIT 234 F ALP	FAVORIT 254 F ALP	FAVORIT 274 F ALP
Anschluss	hinten	hinten	hinten	front	front	front
Länge (m)	1,00	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Breite (m)	2,75	2,95	3,15	2,75	2,95	3,15
Höhe (m)	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Arbeitsbreite (m)	2,30	2,50	2,70	2,30	2,50	2,70
Gewicht (kg)	285	295	300	285	295	300
Zinken in Reie	4	4	4	4	4	4
kW/PS Bedarf	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20
Zapfwelldrehzahl (U/min)	540	540	540	540	540	540
Bereifung	15x6,00 6PR	15x6,00 6PR	15x6,00 6PR	15x6,00 6PR	15x6,00 6PR	15x6,00 6PR
Leistung (ha/h)	2,3	2,5	2,7	2,3	2,5	2,7
Montagezeit (h)	1	1	1	1	1	1

Mechanische Riemenspannung



Höhenverstellbare Laufräder



4 Doppelzinkenreihen (Federzinken)

Da die Federzinken den Boden nicht berühren, bleibt das Futter locker liegen und das Futter trocknet schneller. Bandrechen sind sehr wendig und können auch in Rückwärtsfahrt gefahren werden. Bandrechen sind eine ausgezeichnete Wahl für Landwirte, die ein Universalgerät für das Aufzetten, Wenden oder Schwaden suchen.



LADEWAGEN

SENATOR Ladewagen sind ideal für das Einbringen von Grünfutter. Unsere Ladewagen überzeugen mit einer umfangreichen Serienausstattung. Die optionale Tiefladerausführung reduziert den Schwerpunkt der Maschine erheblich und ist empfehlenswert für den Einsatz im steilen Gelände.

LADEWAGEN

SENATOR 17|9, 22|9, 26|9

Hydraulische Knickdeichsel

Hydraulische Aushebung der Pick-Up

Klappbarer Aufbau

Bewegliche Pick-Up Tasträder

Hydraulischer Kratzbodenantrieb

Hydraulische Korböffnung



SERIENAUSSTATTUNG

Anbau	Universelle Hydr. Knickdeichsel mit Zugöse Ø 40 mm
Gelenkwelle	Weitwinkel-Gelenkwelle mit Überlastsicherung 900 Nm
Bremsen	Mechanische
Hydraulikanschluss	1 x einfachwirkend (1EW), 1 x doppelwirkend (1DW)
Sonstige Serienausstattung	Hydraulisches Knickdeichsel, hydraulische Pick-up aushebung, bewegliche Tasträder, hydraulische Rückwandaushebung

TECHNISCHE DATEN	SENATOR 17 9	SENATOR 22 9	SENATOR 26 9
Länge (m)	5,83	6,73	7,33
Breite (m)	2,06 (2,38)	2,06 (2,38)	2,06 (2,48)
Höhe (max /min) (m)	2,84/2,21	3,12/2,40	3,12/2,40
Höhe (niedriger Tieflader - breite Radspur) (max /min) (m)	2,69/2,06	2,76/2,00	2,76/2,00
Volumen (max/min) (m ³)	17/10	22/12,5	25/14
Volumen DIN 11741 (m ³)	11,22	14,52	16,50
Gewicht (kg)	1580	1700	1800
kW/PS Bedarf	20/27	25/34	35/48
Zapfwelldrehzahl (U/min)	540	540	540
Messeranzahl	9	9	9
Pick-up Breite (m)	1,53	1,53	1,53
Zulässige max. Gesamtgewicht (kg)	3000	3500	4000
Zulässige Achsenbelastung (kg)	2500	2900	3200
Zulässige Belastung der Anhängervorrichtung (kg)	500	600	800

Hydraulische Ruckwandaushebung



Bewegliche Pick-Up Tasträder



Hydraulische Knickdeichsel

Option mit den Tieflader Fahrwerk
und die Traktor-Profil Reifen

Ladewagen sind notwendig für den Abtransport des Futters vom Feld zum Hof. SIP Ladewagen garantieren eine saubere Aufnahme des Futters und einen sicheren Abtransport. Mit einer großen Auswahl von 17-25 m³ Ladevolumen erfüllen unsere Ladewagen die Anforderungen von kleineren und größeren Betrieben.

ÜBER UNTERNEHMEN



SIP Strojna industrija d.d. ist im Herzen von Savinjska dolina zu Hause. Wir haben mehr als 60 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Konstruktion landwirtschaftlicher Anbaugeräte. Unsere Maschinen sind für ihre robuste Bauweise und ihre leichte Bedienbarkeit bekannt.

Unsere Kernprodukte sind:

- Mähwerke
- Kreiselzettwender
- Kreiselschwader
- Bandrechen
- Ladewagen

Mit unseren Hochleistungsfähigen und zuverlässigen Maschinen garantieren wir unseren Kunden eine Einwandfreie Arbeit ohne unnötigen Zeitverluste. Unsere Produkte werden immer wieder modernisiert und auf dem letzten Stand der Technik gehalten.

Mit unserem breiten Lieferprogramm wenden wir uns sowohl an den Alpin- Landwirtschaften, bis hin zu den großen Lohnunternehmern Weltweit.

Wir bieten technische Lösungen auch für kleinere technische Probleme mit welchen ein Landwirt täglich konfrontiert wird.

Bei den Mähwerken z.B., ist das die Hydraulische-Bodendruckentlastung und die zusätzliche Förderkegeln für Futterdurchfluss über den Mähbalken zu optimieren.

Bei den Kreiselzetteln fokussieren wir uns auf kleiner Kreisdurchmesser, Höhenverstellung und Optimierung der Zinkenpositionierung. Für unser Kreiselschwadern entwickelten wir patentierte Tandemachse, für eine optimale Boden Anpassung, höhere Arbeitsgeschwindigkeiten und Bodendruckminderung. Außerdem sind alle Schwaderkreiseln Höhen- und Neigungsverstellbar.

Die Hochleistungsfähigen Maiskolbenpflücker versichern eine Einwandfreie Entlieschung des Maiskolbens ohne jegliche Kornbeschädigung. Diese Ökonomischen Maschinen sind auch in kleineren Plätzen sehr wendig.

Die Traditionellen SIP Stallungstreuern sind für seine einfache Bedienung und Instandhaltung bekannt. Mit dem einfachen Abbau des Streuwerks, kann der Stallungstreuer im Handumdrehen in ein Transportfahrzeug umgewandelt werden.

SERVICE UND ERSATZTEILE



Wir bieten Original-Ersatzteile für alle aktuellen Produktpalette. In unserem Zentrallager für Ersatzteile stellen wir sicher mehr als 10.000 verschiedene Ersatzteile.

Servicetechniker sind immer hilfsbereit

Entworfen und hergestellt in der EU
Katalog-Design: arnoldvuga+
Hintergrund: Kristjan Žontar
Foto: 1.B Video produkcija s.p.
Alle fotografischen Material wurde auf dem Gelände der Firma SIP d. d.

2015

KONTAKTE

SIP STROJNA INDUSTRIJA D.D.

Juhartova ulica 2
3311 Šempeter v Savinjski dolini
Slowenien
T +386 3 70 38 500
F +386 3 70 38 681
info@sip.si, www.sip.si

VERKAUF

Edvard Kobal
T +386 3 70 38 522
edvard.kobal@sip.si

Nejc Pogačnik
T +386 3 70 38 708
nejc.pogacnik@sip.si

MARKETING

Lana Grunčič Krajnc
T +386 3 70 38 699
lana.gruncickrajnc@sip.si

Mihael Miheljak
T +386 3 70 38 702
miha.miheljak@sip.si

ERSATZTEILE

Verkaufhaus
T +386 3 70 38 682
trgovina@sip.si

Janez Pogačnik
T +386 3 70 38 554
janez.pogacnik@sip.si

Händler/Dealer Kontakt:

SIPTM



www.sip.si

SIP Strojna Industrija d.d.
Juhartova ulica 2
3311 Šempeter v Savinjski dolini
Slovenien
T +386 3 70 38 500
F +386 3 70 38 681
info@sip.si

Robuste Heuernte