



strautmann



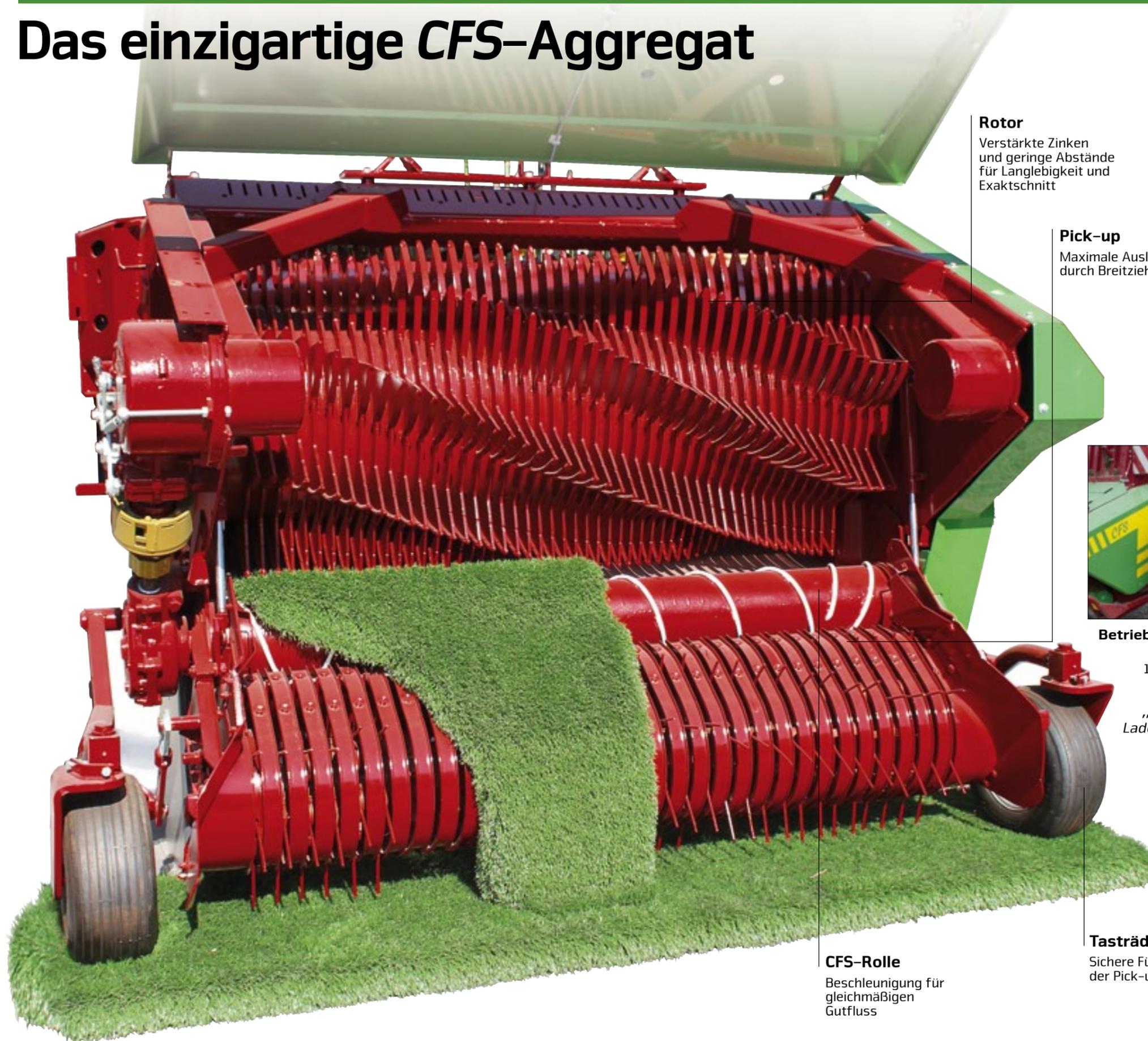
Effizient! Leichtzügig! Zuverlässig!

CFS

CFS – Continuous Flow System



Das einzigartige CFS-Aggregat



Rotor

Verstärkte Zinken und geringe Abstände für Langlebigkeit und Exaktschnitt

Pick-up

Maximale Ausladung durch Breitzieheffekt

CFS-Rolle

Beschleunigung für gleichmäßigen Gutfluss

Tasträder

Sichere Führung der Pick-up

CFS-Continuous Flow System

Kontinuierlicher und schneller Gutfluss mit Ihrem Strautmann Ladewagen

- Leichtzügig
- Schnell
- Effektiv

Erleben Sie das einzigartige Continuous Flow System. Damit laden Sie schneller, schonender und dieselsparender.

Die besondere Anordnung des gesamten Systems in Kombination mit der zusätzlichen CFS-Rolle wird Sie überzeugen!



Betrieb: Landwirt Erich Weiss, Marktoberdorf
1 x Giga Vitesse 4401 CFS seit 2010 im Einsatz



Betrieb: Lohnunternehmen Ihnken, Esens, Deutschland
4 x Giga Vitesse 3601 CFS seit 2011 im Einsatz

„Das Laden mit dem CFS-Ladeaggregat ist eine wahre Freude“

„Die Kunden sind rundherum mit der Arbeitsweise der Maschinen zufrieden“

Inhalt

Garantierter Materialfluss	4-5
Überlegen – die Strautmann Pick-up	6-7
Exaktschnitt	8
Optimierte Double-Cut-Messer	9
Messersicherung	10-11



Leichtzügig durch garantierten Materialfluss

Maximale Ausladung

- Durch gleichmäßige Beladung des Laderaums
- Keine Leerräume
- Effektive Platznutzung

Effektive Zusammenarbeit von Rotor und CFS-Rolle

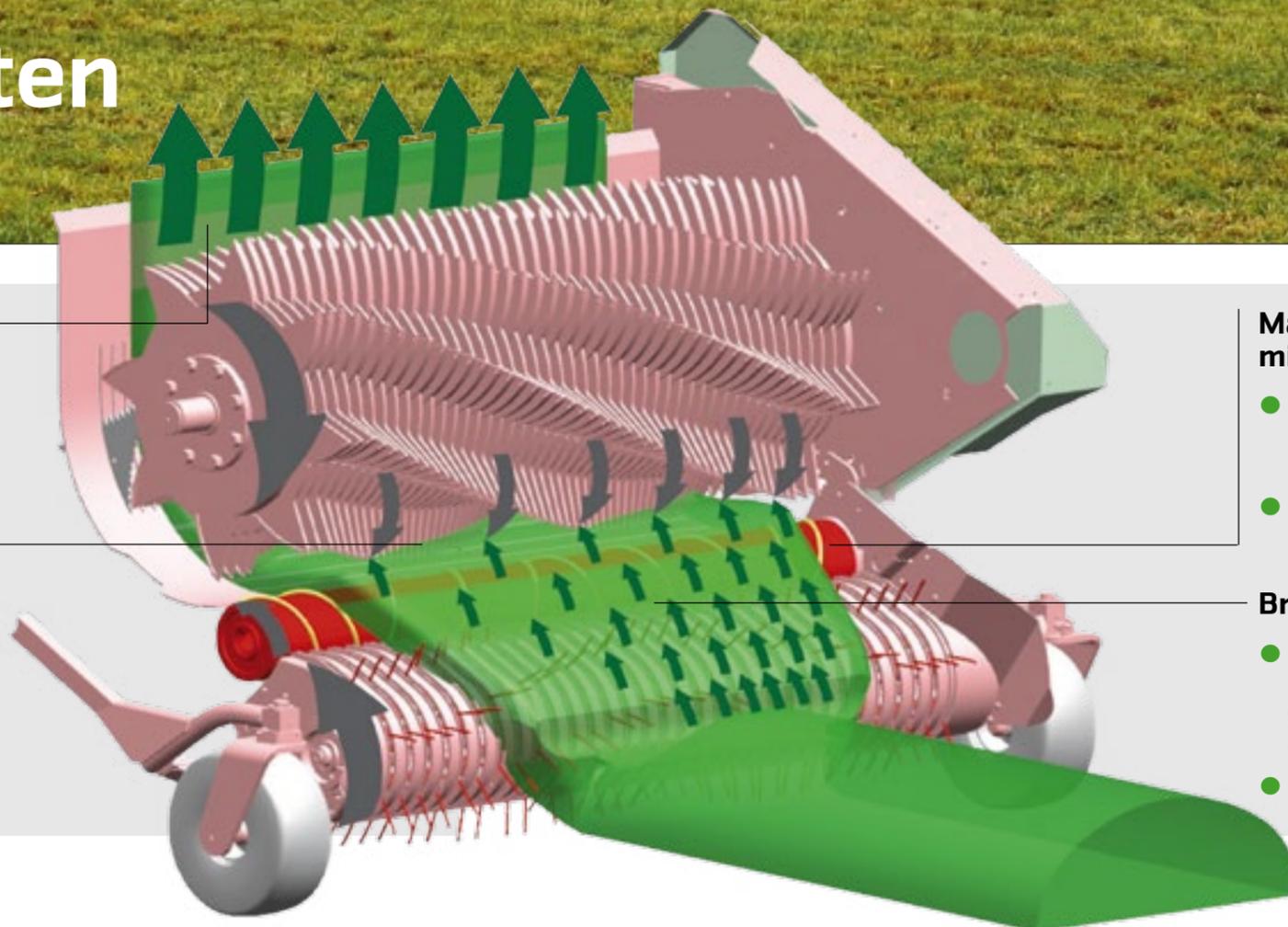
- Die Drehrichtungen von CFS-Rolle und Rotor sind gegenläufig
- Material wird forciert eingezogen
- Es kann sich kein Stau vor den Zinken bilden

Materialbeschleunigung mit der CFS-Rolle

- Das von der Pick-up aufgenommene Material wird von der CFS-Rolle beschleunigt
- Material wird dem Arbeitsraum der Rotorzinken forciert zugeführt

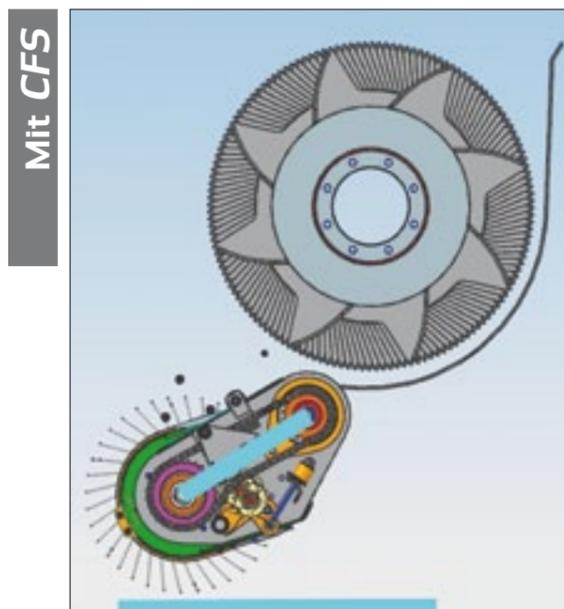
Breitzieheffekt

- Der Schwad wird durch spiralförmige Pick-up-Zinken und Spiralen auf der CFS-Rolle breit verteilt
- Materialstau wird unterbunden



Optimierte Gutaufnahme dank überlegener Strautmann Pick-up

- ✓ 6 Zinkenreihen
 - ✓ Zinken 6 mm
 - ✓ Spezial-Feder-Stahl
 - ✓ Extra starke Windungen
 - ✓ Heavy Duty Zinken
 - ✓ Breitzieh-Effekt
 - ✓ Keine verschleiß-anfälligen Steuerrollen
- Pick-up**

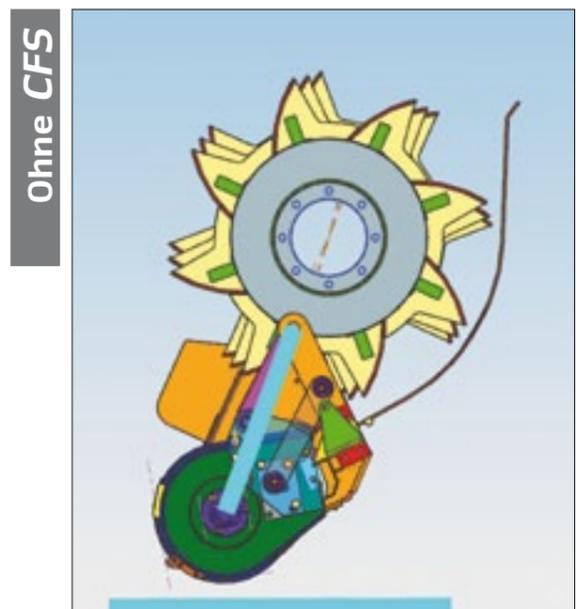


Flache Aufnahmelage für schonende Futteraufnahme

- + Optimale Aufnahme auch bei kurzem Schnitt
- + Gute Bodenadaptation

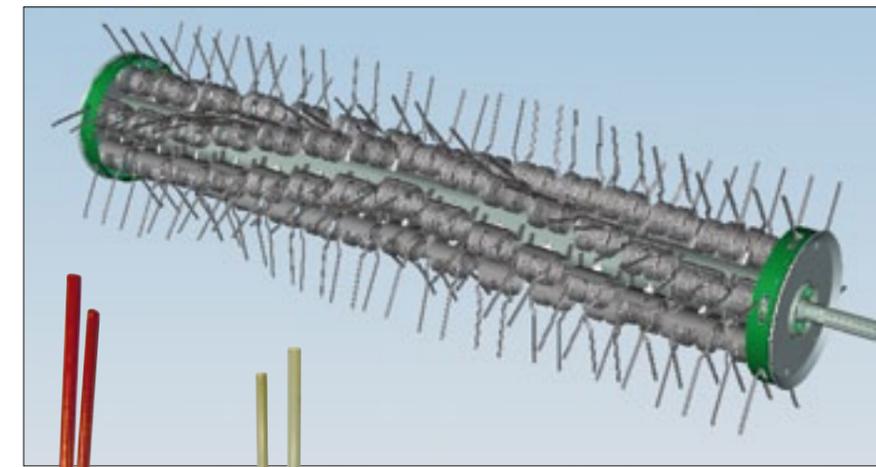
Pick-up Trommel überträgt das Ladegut an die CFS-Rolle. Die Rolle beschleunigt das Ladegut, wirft es in den Arbeitsbereich der Rotorzinken und nimmt den Gegendruck vom Rotor auf

- + Gleichmäßige schonende Beladung
- + Minimaler Pick-up Verschleiß



Pick-up Trommel muss Gegendruck des Rotors ausgleichen

- Starker Pick-up Verschleiß
- Rotor übernimmt das Ladegut direkt von der Pick-up, nimmt es aber erst entgegen, wenn sich genügend Material aufgebaut hat.
- Stoßweise Beladung
- Schwerzügigkeit



Federzinken
Die Strautmann Pick-up Zinken sind langlebiger und nehmen das Gras effektiv auf

Vergleichen Sie selbst!

- Große Spirale gegen Materialermüdung und für Erhaltung der Federwirkung
- Große Zinkendurchmesser → Robust und langlebig



Spread-Anordnung der Zinken

- Spiralförmige Anordnung der Zinken ziehen den Schwad auseinander → Breitzieheffekt
- Lockerer Schwad und gleichmäßige Weitergabe des Futters über CFS-Rolle an den Rotor
- Schonung der Antriebe



Tasträder

- Sichere Führung der Pick-up durch starke Tasträder

Zusatzräder

- Optional erhältlich
- Stützen die Pick-up auch bei nassem und weichem Untergrund



Betrieb: Becket Agri, Mayfield Services Ltd, Kilconnell, Ballinasloe-Galway, Irland
3 x Giga Vitesse 3601 CFS seit 2011 im Einsatz

„Das CFS-Aggregat hat mich nicht nur im Prospekt überzeugt, sondern begeistert mich während der Ernte jeden Tag aufs Neue“



Betrieb: Kari Pura, Virrat, Finnland
1 x Giga Vitesse 4001 CFS seit 2011 im Einsatz

„Der nächste Ladewagen wird auf jeden Fall wieder ein CFS“

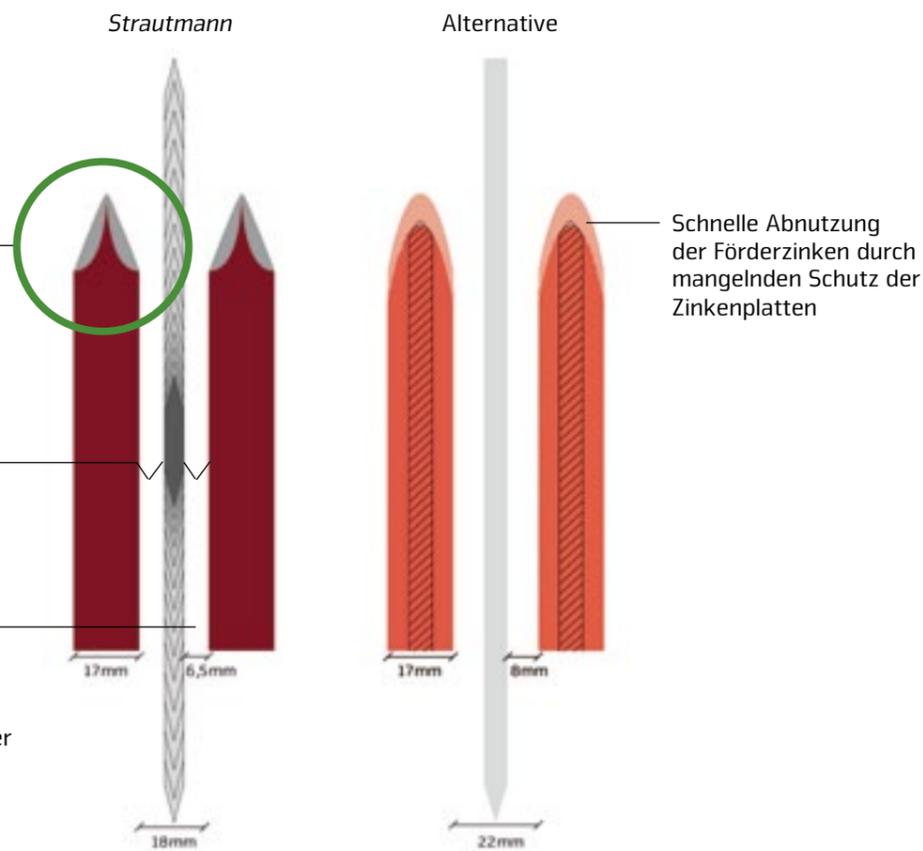
Leichtzügigkeit durch Exaktschnitt

Exaktschnitt durch engen Zinkenabstand

Konturerhaltung und Verschleiß-verhinderung durch Wolframcarbid-Auftragsschweißung

Exaktschnitt durch engen Abstand der Förderzinken zu den Straumann Messern

Geringe Abstände zwischen Messern und Zinken verhindern, dass sich Material zwischen Messer und Zinken setzt
→ keine Reibungsverluste bei der Förderung!



straumann

Enger Zinkenabstand mit Verschleißschicht

+ Exaktschnitt bleibt erhalten

Alternative 1

mit Zinkenplatten
Enger Zinkenabstand ohne Verschleißschicht

+ Exaktschnitt
- Verschleiß
- Dann längerer Schnitt

Alternative 2

Weiter Zinkenabstand ohne Zinkenplatten

- Materialquetschung
- Kein exakter Schnitt
- Längerer Schnitt
- Mehr Langanteile

Leichtzügigkeit durch optimierte Double-Cut-Messer

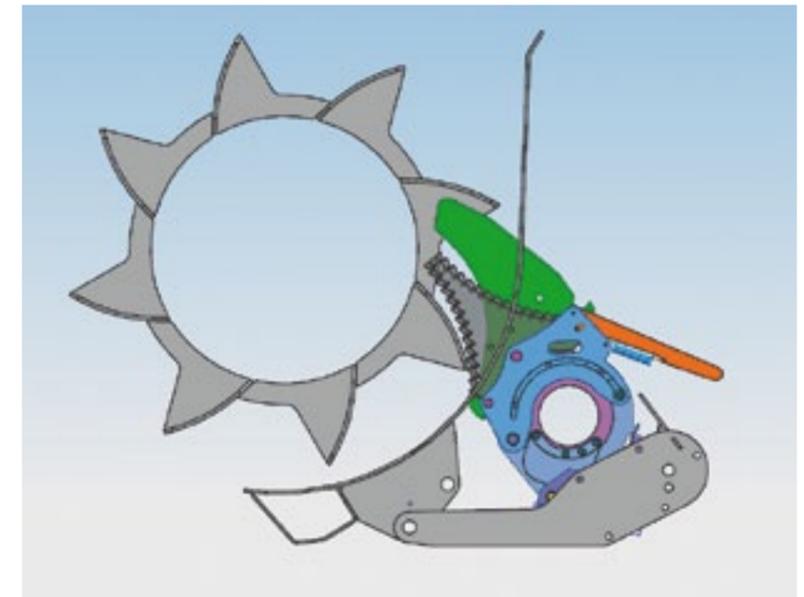
Wenig Fläche für wenig Reibung – bei hoher Stabilität

Die Seiten der Messer wirken als Fläche, an denen das Fördermaterial reibt. Es entstehen Energieverluste durch Reibung.

Straumann Messer sind aus hochfestem, verschleißoptimiertem Spezialmesserstahl hergestellt, daher kann eine optimale Messerstabilität bei minimierter Messerfläche und damit ebenfalls minimierter Reibung sichergestellt werden.

Das Straumann Messer ist schmal gehalten und minimiert somit die Reibung. Die beidseitige Double-Cut-Messer Klinge ermöglicht zudem das Schneiden mit einer völlig neuen Messerklinge – einfach durch Drehung des Messers!

Sehen sie unten die Vergleichswerte anderer Messer.



Wenig Fläche = wenig Reibung

straumann

MESSERFLÄCHE
293,39 cm²

Messerbreite **5 mm**

Breitere Messer führen zur Kanalverengung und erhöhen den Kraftbedarf

Alternative 1

MESSERFLÄCHE
570,05 cm²

Messerbreite **6 mm**

1 mm breiter x 45 Messer = 45 mm mehr Kanalverengung

Alternative 2

MESSERFLÄCHE
587,60 cm²

Messerbreite **7 mm**

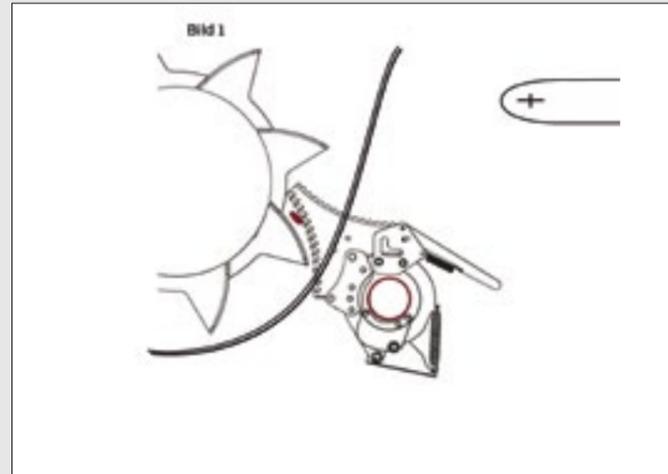
2 mm breiter x 45 Messer = 90 mm mehr Kanalverengung

Straumann Patent-Messersicherung mit Blitz-Entriegelung

Fremdkörper im Schwad können die gesamte Messerklinge beschädigen.
Die Straumann Messersicherung mit Blitz-Entriegelung schützt das Messer jedoch bereits beim ersten Kontakt mit dem Fremdkörper durch Ausschwenken aus dem Kanal.

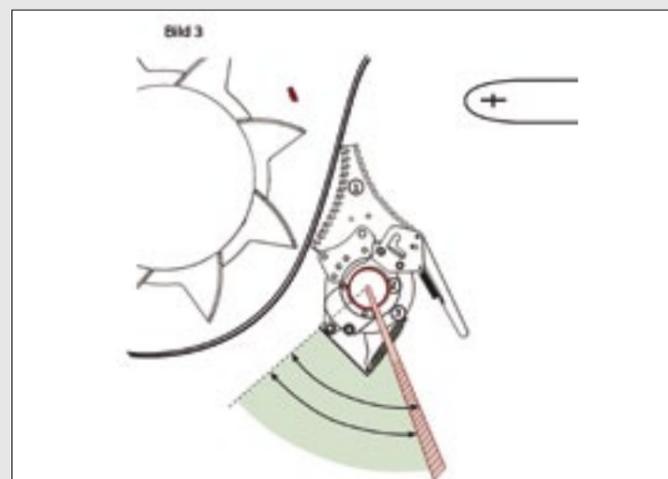
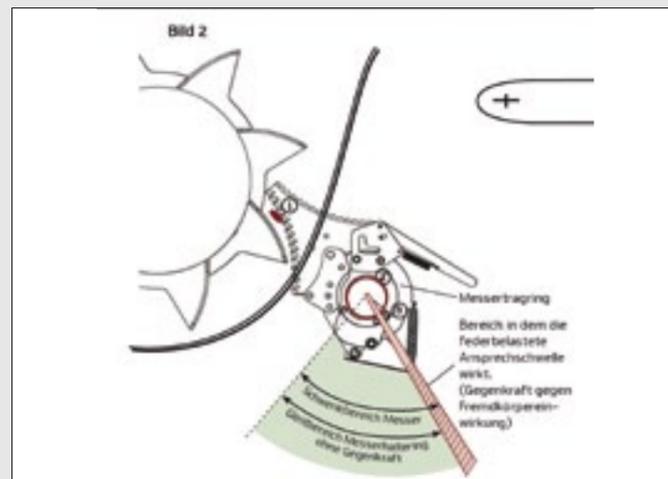
Konventionelle Messersicherung mit kontinuierlicher Gegenspannung
Federspannung gegen das Ausweichen der Messer wirkt während des gesamten Ausschwenkens aus dem Kanal. Dadurch erhöhter Schneidenverschleiß.

Fremdkörper trifft auf die Messerklinge

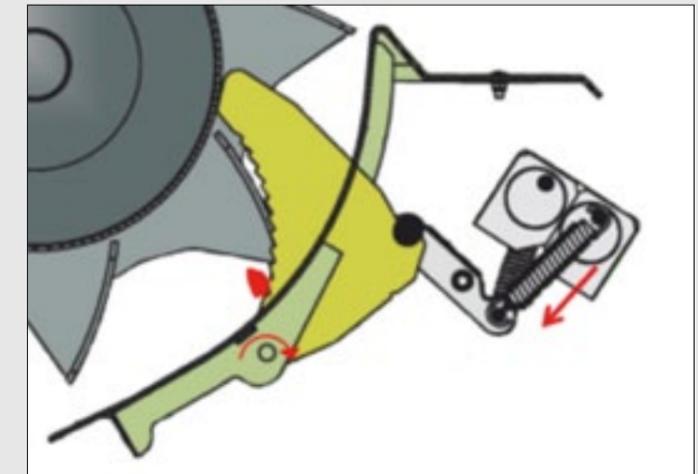


So wirkt die Patentsicherung:

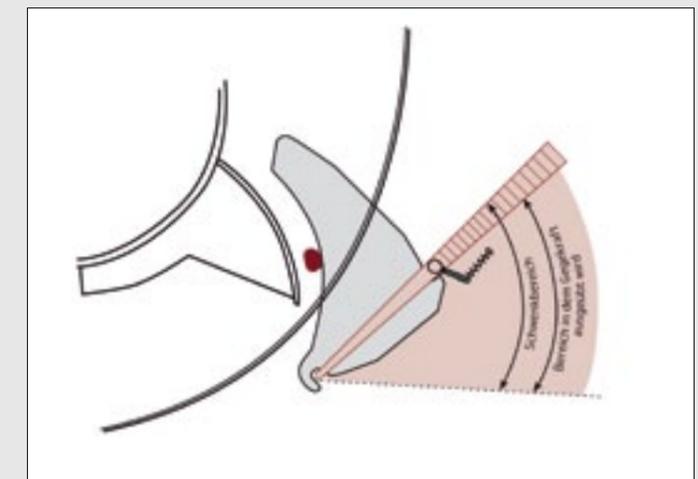
1. Kraft 1: der Fremdkörper wird vom Rotor gegen das Messer gedrückt
2. Kraft 2: Vom Messer wird diese Kraft auf den Trägerring übertragen, der sich nach hinten drehen will. Als Gegenkraft wirkt die federbelastete Positionierrolle der Ansprechschwelle.
3. Wenn die Kraft 2 größer ist als die Kraft der Ansprechschwelle, dann dreht sich das Messer aus der Position.
4. Hinter der Ansprechschwelle rollt die Positionierrolle auf der Außenkante des Trägerrings. Die Feder wird nicht weiter gespannt und der Drehbewegung wird keine Gegenkraft mehr entgegengesetzt = Schneide wird nicht mehr beschädigt



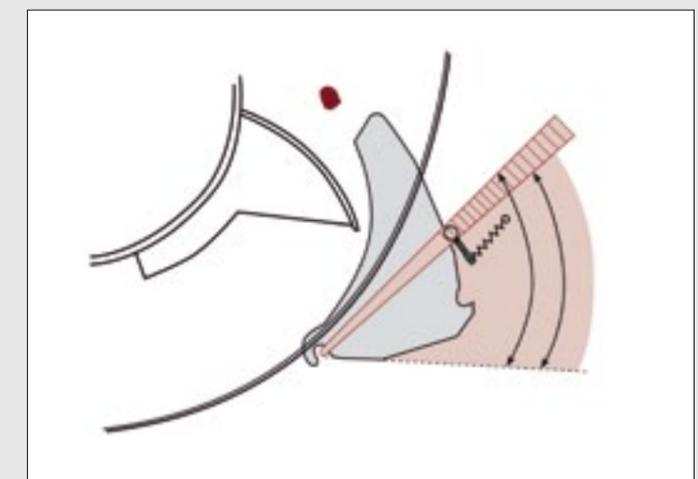
Federspannung hält das Messer auch bei Fremdkörperkontakt im Kanal.



Durch fortwährende Federspannung wird das Messer durch die größere Kraft, die durch den Fremdkörper auf die Schneide wirkt, an der Schneide stumpf.



Ergebnis: Die Gegenkraft wirkt über den gesamten Schwenkbereich.
→ Verschleiß / Stumpfe Schneide





strautmann



Strautmann Stammwerk in Bad Laer

www.strautmann.com

Das Unternehmen B. Strautmann & Söhne GmbH u. Co. KG ist ein mittelständisches Familienunternehmen im südlichen Niedersachsen, das nun nach über 80-jährigem Bestehen in der dritten Generation geführt wird. Am zweiten Produktionsstandort in Lwówek (Polen) produziert Strautmann in einem modernen Werk neben einzelnen Maschinenkomponenten auch

Teile des Maschinenprogramms, wie Kipper, Greifschaufeln oder Schneidzangen.

Als breit aufgestellter Maschinenhersteller für die Bereiche Rindviehfütterung, Grünfütterbergung, Universalstreuer und Transporttechnik sowie Einbringdosiertechnik für Biogasanlagen ist Strautmann der kompetente Partner für nahezu jeden Kunden dieser Branche.



Pol-Strautmann



B. Strautmann & Söhne GmbH u. Co. KG

Bielefelder Straße 53 · D-49196 Bad Laer · Tel.: +49 (0)5424/802-0 · Fax: +49 (0)5424/802-76 · info@strautmann.com · www.strautmann.com